

CitoPress-5

Gebruiksaanwijzing

Vertaling van oorspronkelijke instructies

Inhoudsopgave	Pagina
Beoogd gebruik.....	3
Veiligheidsmaatregelen.....	5
Gebruikershandleiding	9
Referentiegidis.....	47
Appendix:	
Checklist voor installatie.....	65
Inhoud van de Conformiteitsverklaring	71

Beoogd gebruik

Voor professioneel materialografisch warm inbedden van materialen voor verdere materialografische inspectie en alleen te bedienen door geschoold/getraind personeel. De machine is alleen ontworpen om te worden gebruikt met Struers verbruiksmaterialen die speciaal voor dit doel en dit type machine zijn ontworpen.

De machine is bestemd voor gebruik in een professionele werkomgeving (bv. een materialografisch laboratorium).

Gebruik de machine niet voor: Warm inbedden van ander materiaal dan vaste materialen geschikt voor materialografisch onderzoek. De machine mag niet worden gebruikt voor explosieve en/of ontvlambare materialen of materialen die niet stabiel zijn tijdens bewerking, verwarming of druk.

Modellen: CitoPress-5



Opmerking:

LEES voor gebruik de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door
Bewaar een exemplaar van de handleiding op een gemakkelijk
toegankelijke plaats voor toekomstig gebruik.

Vermeld altijd *serie nr.* en *voltage/frequentie* wanneer u technische vragen heeft of reserveonderdelen bestelt. Het serienummer en het voltage vindt u op het typeplaatje van de machine zelf. We hebben wellicht ook de *Datum* en het *Artikelnr.* van de handleiding nodig. Deze informatie staat op de voorkant van de omslag.

De volgende beperkingen dienen in acht te worden genomen, aangezien schending van de beperkingen kan leiden tot het vervallen van de wettelijke verplichtingen van Struers:
Instructiehandleidingen: De Struers gebruiksaanwijzing mag alleen worden gebruikt in combinatie met Struers apparatuur die valt onder de gebruiksaanwijzing.

Struers stelt zich niet aansprakelijk voor fouten in de handleiding/afbeeldingen. De informatie in deze handleiding kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. In de handleiding kan melding worden gemaakt van toebehoren of onderdelen die niet in deze versie van het apparaat zijn opgenomen.

De inhoud van deze handleiding is eigendom van Struers. Reproductie van enig deel van deze handleiding zonder schriftelijke toestemming van Struers is niet toegestaan.

Alle rechten voorbehouden. © Struers 2023.

Struers
Pederstrupvej 84
DK 2750 Ballerup
Denemarken
Telefoon +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801



CitoPress-5 Veiligheidsmaatregelen¹

Voor gebruik zorgvuldig lezen

1. Het negeren van deze informatie en het verkeerd hanteren van de apparatuur kan ernstig lichamelijk letsel en materiële schade tot gevolg hebben.
2. De machine moet worden geïnstalleerd in overeenstemming met de plaatselijke veiligheidsvoorschriften. Alle functies op de machine en alle aangesloten apparatuur moeten in orde zijn.
3. De gebruiker(s) moet(en) de veiligheids- en gebruikershandleiding van deze handleiding en de relevante hoofdstukken van deze handleiding voor alle aangesloten apparatuur en toebehoren lezen. De gebruiker(s) moet(en) de gebruiksaanwijzing en, indien van toepassing, de veiligheidsinformatiebladen van de toegepaste verbruiksartikelen lezen.
4. Deze machine mag alleen worden bediend en onderhouden door deskundig/getraind personeel.
5. De machine moet op een werktafel worden geplaatst die sterk genoeg is om het gewicht te dragen, waterpas en op een geschikte werkhoogte.
6. Controleer of de werkelijke spanning overeenkomt met de spanning die vermeld staat op de achterkant van het apparaat en op de verwarmings-/koelingsunit. De machine moet geaard zijn.
7. Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact voordat u onderhoud uitvoert.
8. Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact en de waterleiding als u de inbeddenheid installeert of verwijdert.
9. Zorg ervoor dat de wateraansluitingen correct en zonder lekken zijn ingebed. De hoofdwatertoevoer moet worden ingeschakeld als het apparaat in gebruik is. Sluit de watertoevoer af als er langere tijd niet gewerkt wordt.
10. Tijdens de werking zal het koelwater uit de wateruitlaatbuis **erg heet zijn**. Zorg ervoor dat het niet mogelijk is om in contact te komen met het koelwater.
11. Zorg ervoor dat de afvoerslang goed is aangesloten op het waterafvoersysteem.
12. Gebruik alleen water (of water met Struers toevoegingen) als koelmedium.

¹Van het veiligheidsinformatieblad, Herziening B.

- 13.** Controleer of de inbeddenheid correct is geïnstalleerd:
 - Zorg ervoor dat de pijlen uitgelijnd zijn om de inbeddenheid in positie te vergrendelen.
 - Zorg ervoor dat de borgschroef goed vastzit.
 - Sluit het deksel, draai de schroef van het deksel vast en plaats de bovenplaat terug.
 - 14.** Zorg ervoor dat de bovenste sluiting met bovenste ram correct op de inbedcilinder is gemonteerd voordat u de pers start.
 - 15.** Wees voorzichtig met afgeschuinde rammen (optie) omdat de metalen randen scherp kunnen zijn.
 - 16.** Gebruik de inbedpers niet met een hogere kracht/druk dan aanbevolen voor de werkelijke cilinderdiameter en het inbedmateriaal in de Struers toepassingsgids voor warm inbedden.
 - 17.** Na een verwarmingscyclus moet de inbedcilinder minimaal twee minuten actief worden afgekoeld voordat deze wordt geopend.
 - 18.** Zorg er tijdens het gebruik altijd voor dat de bovensluiting goed vastzit.
 - 19.** Laat de machine niet onbeheerd achter terwijl er een inbedproces wordt uitgevoerd.
 - 20.** In het geval van een hydraulische lekkage of een andere vorm van storing, moet de machine onmiddellijk worden onderhouden.
 - 21.** Waarschuw bij brand omstanders, de brandweer en sluit de stroom af. Gebruik een poederblusser. Gebruik geen water.
-

De apparatuur mag alleen worden gebruikt voor het beoogde gebruik en zoals beschreven in de gebruiksaanwijzing.

De apparatuur is ontworpen voor gebruik met door Struers geleverde verbruiksmaterialen. Bij verkeerd gebruik, onjuiste installatie, wijziging, verwaarlozing, ongeval of onjuiste reparatie aanvaardt Struers geen enkele aansprakelijkheid voor schade aan de gebruiker of de apparatuur.

Het inbedden van een onderdeel van de apparatuur, tijdens onderhoud of reparatie, moet altijd worden uitgevoerd door een gekwalificeerde technicus (elektromechanisch, elektronisch, mechanisch, pneumatisch, enz.).

Pictogrammen en typografie

Struers gebruikt de volgende pictogrammen en typografische conventies.

Een lijst met veiligheidsberichten die in deze handleiding worden gebruikt, is te vinden in het hoofdstuk [Waarschuwingen](#).

Raadpleeg altijd de gebruiksaanwijzing voor informatie over de mogelijke gevaren die op de machine worden aangegeven.

Pictogrammen en Veiligheidsberichten



ELEKTRISCH GEVAAR

wijst op een elektrisch gevaar dat, indien niet vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.



GEVAAR

wijst op een gevaar met een hoog risico dat, indien niet vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.



WAARSCHUWING

wijst op een gevaar met een gemiddeld risico dat, indien niet vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.



LET OP

wijst op een gevaar met een laag risico dat, indien niet vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.



VOORZICHTIG

duidt op een gevaar met een heet oppervlak of een hete vloeistof, met een laag risiconiveau dat, indien het niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.



GEVAAR VOOR BEKNELLING

wijst op een gevaar voor verbrijzeling dat, indien niet vermeden, kan leiden tot licht, matig of ernstig letsel.

Algemene berichten



OPMERKING

wijst op een risico op materiële schade of de noodzaak om met bijzondere zorg te werk te gaan.



HINT

geeft aanvullende informatie en tips.

Colour Inside Logo



Het 'colour inside' logo op het voorblad van deze handleiding geeft aan dat het kleuren bevat die nuttig worden geacht voor een goed begrip van de inhoud.

Gebruikers moeten dit document daarom afdrukken met een kleurenprinter.

Typografische conventies

Vetgedrukt	geeft knop-labels of menu-opties in softwareprogramma's aan.
<i>Schuingedrukt</i>	geeft productnamen, items in softwareprogramma's of afbeeldingstitels aan.
<u>Blauwe tekst</u>	geeft een link naar een ander hoofdstuk of een webpagina aan
■ Opsommingsteken	geeft een noodzakelijke stap aan

Gebruikershandleiding

Inhoudsopgave	Pagina
1. Aan de slag	
Beschrijving apparaat	11
De inhoud van de verpakking controleren.....	12
CitoPress uitpakken.....	12
CitoPress plaatsen.....	12
Aanbevolen afmetingen werkbank.....	13
Kennismaken met CitoPress	14
Geluidsniveau.....	15
Stroomvoorziening.....	16
De ventilatieklep openen.....	17
Watervoorziening.....	18
De waterinlaat aansluiten.....	18
De wateruitlaat aansluiten.....	18
De onderste ram installeren	19
De inbeddenheid installeren.....	20
Inbeddenheid: Onderaanzicht	20
Watersaansluitingen.....	22
Inbeddenheid: Zijaanzicht	22
De zwenkarm installeren.....	23
De bovenafsluiting monteren.....	23
De onderste ram vervangen.....	23
De inbeddenheid verwijderen.....	25
De inbeddenheid vervangen	25
De bovenste ram verwijderen.....	26
Software-instellingen	27
Software-menu's gebruiken.....	28
Configuratiemenu.....	29
De taal instellen.....	30
2. Basisbediening	
De bediening gebruiken.....	31
Bedieningspaneel van CitoPress-5.....	31
Functies bedieningspaneel	31
Weergave procesinstellingen	32
Het menu Procesinstelling gebruiken	33
De proceswaarden wijzigen	33
De procesinstellingen hergebruiken voor het volgende monster.....	34
Een monster monteren	35
Het monster plaatsen.....	35
Hars over het monster gieten	35
De bovenafsluiting installeren	36
Het inbedproces starten.....	37
Het inbedproces stoppen	38
De bovenste sluiting verwijderen.....	38

3. Onderhoud	
Dagelijkse inspectie.....	39
Dagelijks onderhoud.....	39
Residuen verwijderen	39
De rammen schoonmaken.....	39
De schroefdraad van de bovensluiting smeren	40
Wekelijks onderhoud	40
Maandelijks onderhoud.....	40
Reinigen onder de onderste ram	40
Jaarlijks onderhoud.....	41
Controleer de bouten	41
Het waterfilter reinigen.....	41
De koelspiraal ontkalken.....	41
Onderdelen	42
4. Waarschuwingen	
Lijst met veiligheidsberichten in de handleiding	43
Symbolen op de machine.....	44
5. Transport en opslag.....	45
6. Verwijdering	46

1. Aan de slag

Beschrijving apparaat

CitoPress-5 is een elektrohydraulische eenheid voor het warm inbedden van materialografische preparaten met Struers warm inbedmiddelen. Elke inbedeenheid kan worden uitgerust met verschillende cilindermaten. Cilinders kunnen eenvoudig worden verwisseld als een andere diameter nodig is. De vereiste cilindergrootte hangt af van de grootte van het monster dat ingebed moet worden.

Elke procesparameter, zoals temperatuur, druk, verwarmings- en koeltijd, wordt afzonderlijk geselecteerd op de CitoPress-5.

Om de CitoPress-5 te bedienen, brengt de operator de ram omhoog. Het monster wordt op de ram geplaatst, die vervolgens tot de laagste stand wordt neergelaten. Het benodigde inbedeenheid wordt in de cilinder gevuld. De bovenste sluiting wordt gesloten en het inbedproces kan beginnen.

Wanneer het inbedproces is voltooid, stopt de machine automatisch. Na afloop van de afkoelperiode kan de bovensluiting worden geopend. De ram wordt tot aan de bovenste limiet opgetild en het ingebedde preparaat wordt verwijderd. Het preparaat is klaar voor het slijpen/polijsten.

De machine kan op elk moment tijdens het inbedproces worden gestopt door op STOP te drukken.

Struers raadt aan om een lokaal afzuigstelsel op te zetten om stof en dampen uit het werkgebied te verwijderen.

Termen die in deze handleiding worden gebruikt,

Voorbeeld	Dit wordt gebruikt om te verwijzen naar het stuk materiaal dat gemonteerd moet worden.
Monster	Dit wordt gebruikt om te verwijzen naar het stuk materiaal dat gemonteerd is en klaar is voor verdere voorbereiding.

De inhoud van de verpakking controleren

CitoPress-5

De verpakkingendoos bevat de volgende onderdelen:

- 1 CitoPress-5 machine
- 1 Zwenkarm
- 3 Stroomkabels
- 1 Druk slang (waterinlaat) [2NU93030](#)
- 1 Filterpakking [2IX20410](#)
- 1 Filterpakking reductiering [2NG30013](#)
- 1 Pakking
- 1 Pakking voor reductiering
- 3 Maatlepels voor inbedmateriaal
- 1 Trechter
- 1 Inbussleutel 2.5 mm
- 1 Instructiehandleidingsset

Inbedeenheid

- 1 Inbedeenheid
- 1 Bovensluiting met bovenste ram
- 1 Lagere ram
- 1 Zuigerpen
- 1 Inbedmiddel, Struers AntiStick
- 1 Schrapper

CitoPress uitpakken



OPMERKING

Bewaar de verpakkingendoos, schuimblokken, bouten en fittingen voor toekomstig gebruik. Het niet gebruiken van de originele verpakking en de originele fittingen kan ernstige schade aan het apparaat veroorzaken en zal de garantie ongeldig maken.

- Verwijder de krat.
- Verwijder de busbouten uit de transportbeugels waarmee de CitoPress op zijn transportpallet is bevestigd.

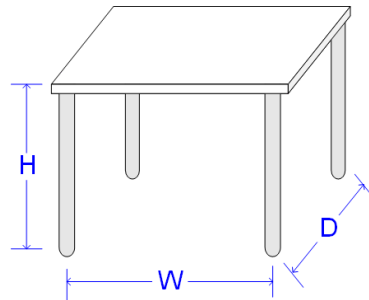
CitoPress plaatsen

CitoPress moet worden geplaatst op een stevige tafel of werkbank op een geschikte werkhoogte.

- Til de CitoPress op door deze onder de onderkant van de machine te houden, aan de linkerkant en aan de rechterkant. Er zijn twee personen nodig om de machine op te tillen.
- Plaats de machine op de werktafel.
- Plaats het apparaat in de buurt van aansluitingen voor netvoeding, water (inlaat) en handbediend water (uitlaat).

Aanbevolen afmetingen werkbank

Voor een gemakkelijke toegang voor onderhoud, moet er voldoende ruimte rond de machine worden vrijgelaten.



Hoogte (H): Lokale voorkeur
Breedte (B): 92 cm/36,2"
Diepte (D): 90 cm / 35.4"

Aanbevolen afmetingen werkbank. De hoogte van de tafel (X) volg de lokale aanbevelingen.



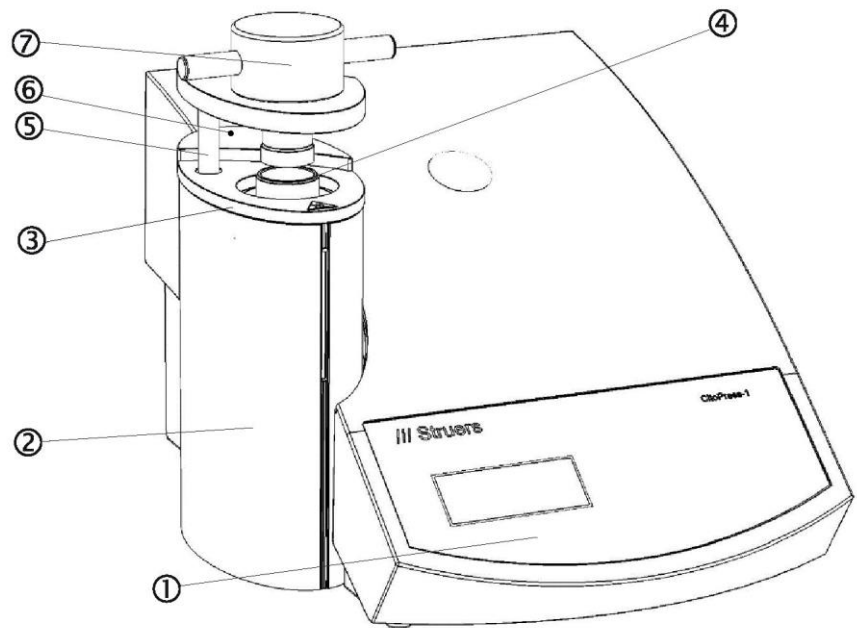
HINT

Zorg voor voldoende verlichting op de werkplek. Vermijd directe verblinding (verblinding van de lichtbronnen binnen de zichtlijn van de operator) en weerskaatsende verblinding (reflecties van lichtbronnen).

Kennismaken met CitoPress

Neem even de tijd om uzelf vertrouwd te maken met de locatie en namen van de onderdelen van de CitoPress-machine.

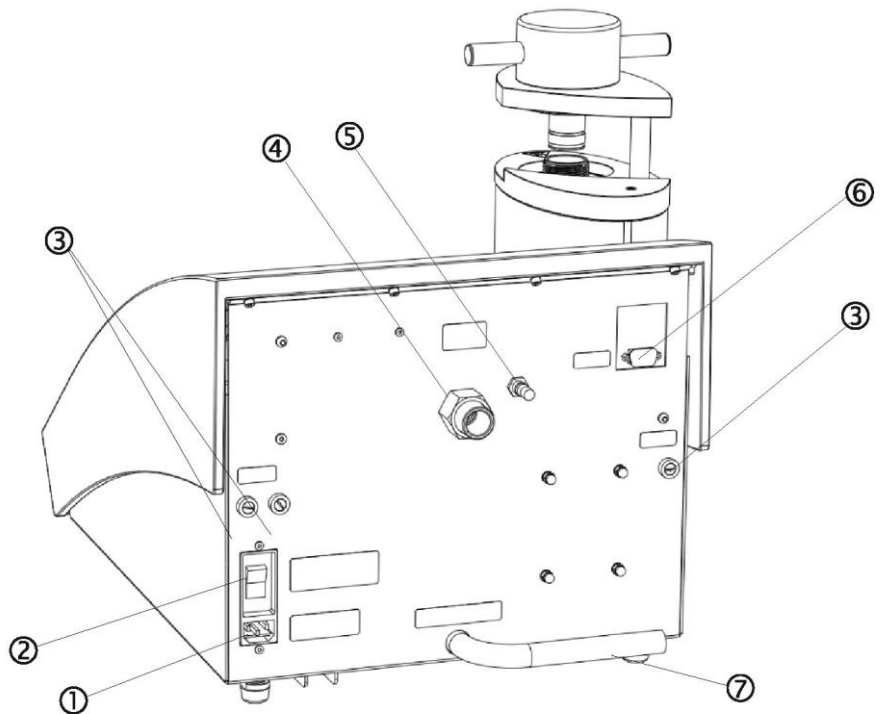
Vooranzicht



- 1 Bedieningspaneel
- 2 Deksel inbedeenheid
- 3 Bovenplaat inbedeenheid
- 4 Cilinder
- 5 Zwenkarm voor bovensluiting
- 6 Afdekschroef
- 7 Bovenste sluiting
- 8 Bovenste ram

* Afdekschroef - Alleen op CitoPress vanaf het volgende serienummer:
CitoPress-5 s/n: 57711766

Achteraanzicht



- 1 Stopcontact voor netaansluiting
- 2 Netschakelaar
- 3 Zekeringhouders
- 4 Waterinlaat
- 5 Ventilatieklep
- 6 RS232 serviceaansluiting
- 7 Waterafvoerbuis

Geluidsniveau

Zie [Technische gegevens](#) achterin de gebruiksaanwijzing voor informatie over de waarde van het geluidsdrukniveau.



VOORZICHTIG

Langdurige blootstelling aan harde geluiden kan het gehoor blijvend beschadigen.
Gebruik gehoorbescherming als de blootstelling aan lawaai hoger is dan de plaatselijke regelgeving voorschrijft.

Stroomvoorziening



ELEKTRISCH GEVAAR

Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact als u elektrische apparatuur installeert.
De machine moet geaard zijn.
Controleer of de netspanning overeenkomt met de spanning die staat vermeld op het typeplaatje aan de zijkant van de machine.
Onjuiste spanning kan leiden tot schade aan het elektrische circuit.

Stopcontact

Het stopcontact moet gemakkelijk toegankelijk zijn en zich tussen 0,6 m en 1,9 m (2½" — 6') boven vloerniveau bevinden. (Een bovengrens van 1,7 m (5' 6") wordt aanbevolen).

CitoPress wordt geleverd met 3 soorten netsnoeren:

Aansluiting naar de machine



Alle kabels zijn voorzien van een IEC 320-kabelconnector die moet worden aangesloten op de CitoPress.

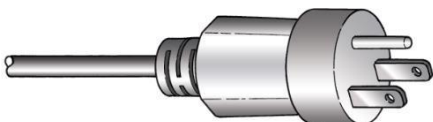
Een-fasige levering



De 2-polige (Europese Schuko) stekker is voor gebruik op eenfasige aansluitingen.

Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker. De kabels moeten als volgt worden aangesloten:

Geel/groen:	aaarde (grond)
Bruin:	lijn (live)
Blauw:	neutraal



De 3-pins (Noord-Amerikaanse NEMA 5-15P) stekker is voor gebruik op enkelfasige aansluitingen.

Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker. De kabels moeten als volgt worden aangesloten:

Groen:	aaarde (grond)
Zwart:	neutraal
Wit:	lijn (live)

2-fasige aansluiting



De 3-polige (North American NEMA 6-15P) stekker is voor gebruik op 2-fasige aansluitingen. (Deze kabel is voor gebruik met de CitoPress-30).

Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker. De kabels moeten als volgt worden aangesloten:

Groen:	aaarde (grond)
Zwart:	lijn (live)
Wit:	lijn (live)



ELEKTRISCH GEVAAR

Gebruik de 6-15P kabel NIET om apparatuur aan te sluiten die een 110V voeding gebruiken. Als u zich hier niet aan houdt, kan dit leiden tot materiaalschade.

De ventilatieklep openen

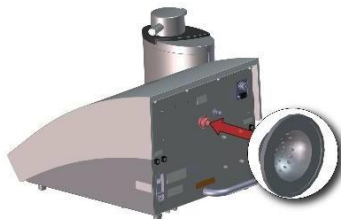
Open de ontluchtingsklep om de druk in het hydraulische systeem van de machine gelijk te maken.

Dit ventiel is gesloten tijdens transport en wordt beschermd door een plastic dop.

- Verwijder de plastic dop van het ventiel.
- Open de klep volledig
- Zet de klep vast in de open stand met de borgmoer.

Watervoorziening

De waterinlaat aansluiten



Koelwater wordt geleverd door de waterleiding.
Om de CitoPress-waterinlaat en -uitlaat aan te sluiten:

- Plaats de filterpakking in de waterinlaat met de platte kant naar buiten.
- Monteer de drukslang op de waterinlaatbuis.
- Draai de koppelmoer helemaal vast.
- Monteer het andere uiteinde van de drukslang op de kraan voor koud water:
 - Monteer indien nodig de reduceerring met pakking op de waterleidingkraan.
 - Draai de koppelmoer helemaal vast.



OPMERKING

Alleen aansluiten op koud water.

De wateruitlaat aansluiten

- Plaats het niet-aangesloten uiteinde van de waterafvoerslang in een afvoer.



VOORZICHTIG

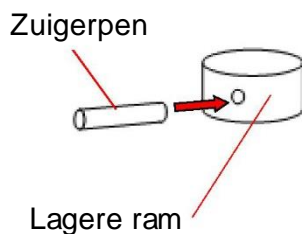
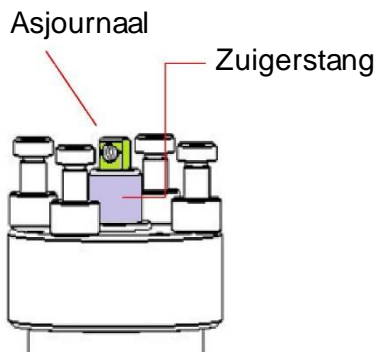
Brandwonden of verbranding.
Water uit de waterafvoerbuis kan erg heet worden.



OPMERKING

Zorg ervoor dat de buis niet verstopt zit en dat er voldoende verval is (de afvoer is lager dan CitoPress) zodat het koelwater via de buis wegloopt.

De onderste ram installeren



Om de onderste ram te installeren, voordat u de inbeddenheid installeert:

- Verwijder de bovenafsluiting en de zwenkarm (indien reeds gemonteerd).
- Draai de afdekschroef los en verwijder de bovenplaat van de inbeddenheid.
- Open het deksel van de inbeddenheid.
- Plaats de onderste ram op de bovenkant van de zuigerstang.
- Lijn het gat in de onderste ram uit met het gat in de astap aan de bovenkant van de stang.



- Plaats de zuigerpen.
- Zorg ervoor dat de uiteinden van de pin niet uitsteken.



De inbedeenheid installeren



ELEKTRISCH GEVAAR

Koppel het apparaat los van de netstroom- en watertoevoer terwijl u de inbedeenheid installeert.

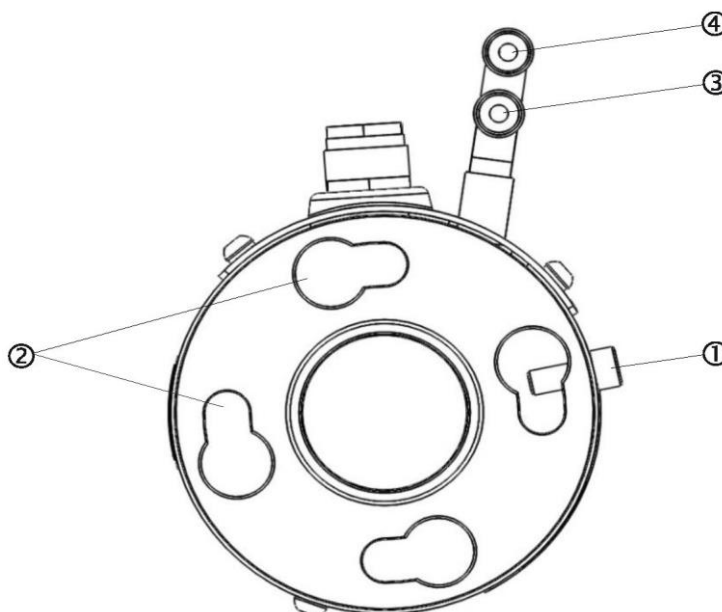
De inbed van de inbedeenheid moet worden uitgevoerd door geschoolde of geïnstrueerde personen.

Sluit de water- en elektriciteitsaansluitingen aan in de beschreven volgorde. Het aansluiten van de wateraansluitingen vóór de elektrische aansluitingen kan leiden tot waterlekage in de elektrische aansluitingen en kortsluiting veroorzaken.

Op CitoPress:

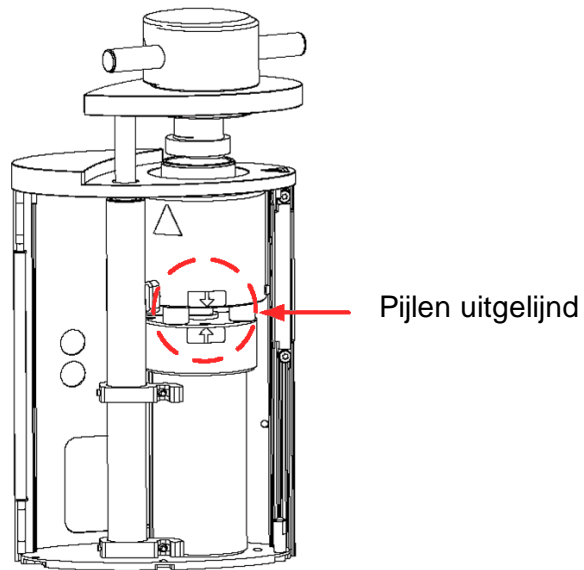
- Plaats de inbedeenheid losjes over de hydraulische cilinder.
- Draai de inbedeenheid om de vergrendelingsleuven in lijn te brengen met de 4 tapeinden op de hydraulische cilinder.

Inbedeenheid: Onderaanzicht



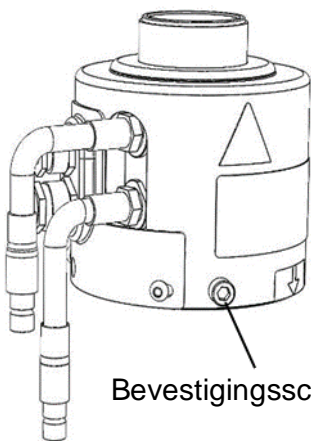
- 1 Bevestigingsschroef
- 2 Sleutelgat vergrendelingsleuven
- 3 Aansluiting uitlaat: mannelijke fitting (blauw)
- 4 Inlaataansluiting: mannelijke fitting (rood)

- Laat de eenheid op de tapeinden van de hydraulische cilinder zakken.
- Verplaats de kabels en waterkoppelingen van de inbedeenheid naar één kant om ervoor te zorgen dat ze de beweging niet belemmeren wanneer de eenheid op zijn plaats wordt vergrendeld.
- Wanneer de inbedeenheid zich boven op de hydraulische cilinder bevindt, draait u deze met de klok mee totdat de twee pijlen op één lijn staan en vastklikken.



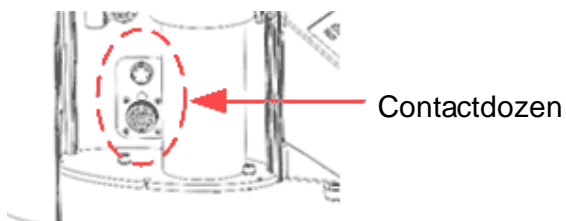
OPMERKING

Controleer of de inbeddenheid vergrendeld is. Als dit niet het geval is, kan de CitoPress tijdens het gebruik beschadigd raken.



Bevestigingsschroef

- Draai de borgschroef vast.
- Sluit de twee losse kabels van de inbeddenheid aan op de twee bussen van de CitoPress.
De grote stekker in het grote stopcontact (met de rode stip op de stekker naar boven) en de kleine stekker in het kleine stopcontact. Draai de koppelmoeren op beide stekkers vast om de verbinding te borgen.



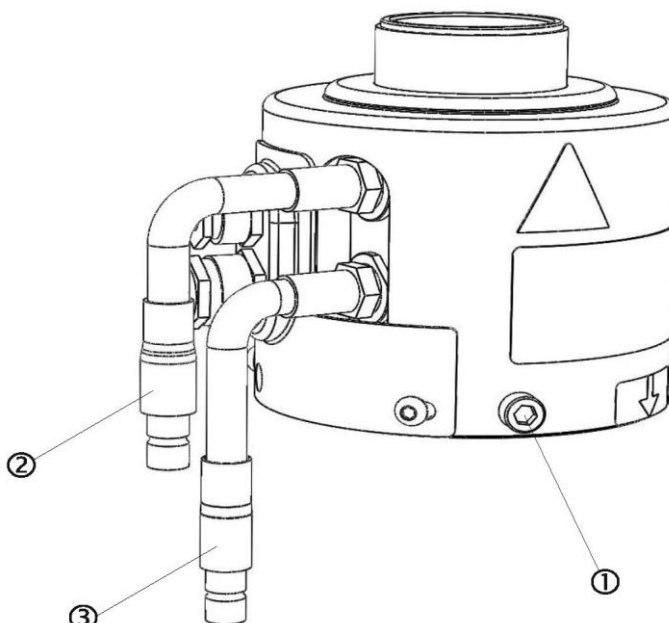
WATERAANSLUITINGEN

De wateraansluitingen hebben een kleurcode.

Inlaataansluiting	Rood
Aansluiting uitlaat	Blauw

- Sluit de mannelijke inlaat- en uitlaatkoppelingen op de inbedeenheid aan op de vrouwelijke fittingen op de CitoPress.
 - Houd de veerbelaste kraag omlaag en sluit de waterkoppeling aan.
 - Laat de veerbelaste kraag los en controleer of de wateraansluiting goed vastzit.

Inbedeenheid: Zijaanzicht



- 1 Bevestigingsschroef
- 2 Inlaataansluiting: mannelijke fitting (rood)
- 3 Aansluiting uitlaat: mannelijke fitting (blauw)

- Sluit het deksel.
- Plaats de bovenplaat terug en draai de afdekschroef vast.



OPMERKING

Om optimale prestaties en veiligheid van de operator te garanderen:

- Zorg ervoor dat de pijlen uitgelijnd zijn om de inbedeenheid in positie te vergrendelen.
- Zorg ervoor dat de borgschroef goed vastzit.
- Sluit het deksel en plaats de bovenplaat terug.

De zwenkarm installeren

- Monteer de zwenkarm door deze door het gat in de bovenplaat en in de huls in het deksel van de inbedeenheid te schuiven.

De bovenafsluiting monteren

- Monteer de bovensluiting in het gat in de bovenkant van de zwenkarm.



OPMERKING:

Nadat u de inbedeenheid hebt vervangen, moet u overschakelen op de juiste maat van de bovenafsluiting.

De onderste ram vervangen

Volg deze stappen om toegang te krijgen tot het onderste ram:

- Schakel CitoPress in.
- Druk een paar seconden op de RAM DOWN toets om de ram naar de laagste limiet te laten zakken.
- Schakel CitoPress uit.
- Verwijder de bovenafsluiting en de zwenkarm.
- Verwijder de afdekschroef.
- Verwijder de bovenplaat van de inbedeenheid.
- Open het deksel van de inbedeenheid.

- Koppel de waterslangen los - duidelijk gemarkeerd met blauw (inlaat) en rood (uitlaat).
- Verwijder de bevestigingsschroef
- Draai de koel-/verwarmingseenheid tegen de klok in en til hem eraf.



Inbedeenheid

- Duw de zuigerpen uit de onderste ram en til hem eraf.
- Plaats de nieuwe onderste ram op de bovenkant van de zuigerstang.
- Lijn het gat in de onderste ram uit met het gat in de astap aan de bovenkant van de stang.



- Plaats de zuigerpen.
- Zorg ervoor dat de uiteinden van de pin niet uitsteken.



Volg deze stappen om de inbedeenheid in elkaar te zetten:

- Monteer de inbedeenheid en draai deze met de klok mee totdat de twee pijlen op één lijn staan.
- Monteer de afgeschuinde bevestigingsschroef - gebruik geen kracht.
- Sluit het water aan.
- Sluit het deksel van de inbedeenheid en monteer de bovenplaat van de inbedeenheid.
- Draai de afdekschroef vast.
- Monteer de bovensluiting en de zwenkarm.



HINT

Een opeenhoping van inbedmateriaal kan het moeilijk maken om de onderste ram uit de inbedeenheid te verwijderen. Neem contact op met Struers Service voor advies over het losmaken van de onderste ram.

De inbedeenheid verwijderen



ELEKTRISCH GEVAAR

- Koppel de machine los van het elektriciteitsnet en de watertoevoer voordat u de inbedeenheid verwijdert.
- Het verwijderen van de inbedeenheid moet worden uitgevoerd door geschoolde of geïnstrueerde personen.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik wordt de inbedeenheid erg heet.

- Voordat u de inbedeenheid verwijdert, moet u ervoor zorgen dat deze koel genoeg is om vast te pakken.

- Verwijder de bovenste sluiting.
- Verwijder de zwenkarm door hem uit de bevestiging te tillen.
- Verwijder de afdekschroef.
- Verwijder de bovenplaat.
- Open het deksel van de inbedeenheid.



OPMERKING

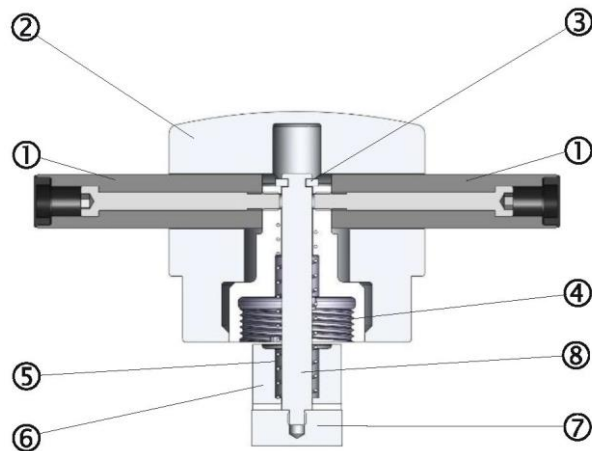
Koppel de water- en elektriciteitsaansluitingen los in de beschreven volgorde. Als je de elektrische aansluitingen loskoppelt vóór de wateraansluitingen, kan er water in lekken.

- Koppel de mannelijke waterinlaat- en wateruitlaatkoppelingen van de inbedeenheid los van de vrouwelijke koppelingen van de machine. Wacht 5 seconden om het water uit de koelspiraal te laten stromen.
- Draai de koppelingsmoeren op zowel de grote als de kleine elektrische stekkers los en trek de stekkers vervolgens uit de contactdozen.
- Draai de borgschroef los.
- Draai de inbedeenheid linksom tot aan de aanslag.
- Til de inbedeenheid los van de hydraulische cilinder.

De inbedeenheid vervangen

Volg de instructies voor "[De inbedeenheid verwijderen](#)" en "[De inbedeenheid installeren](#)".

De bovenste ram verwijderen



1	Handgrepen	5	Lente
2	Kap met bovensluiting	6	Afstandhouder
3	Borgring	7	Bovenste ram
4	Topmoer	8	Staaf

- Schroef de handgrepen aan weerszijden van de bovenste afsluitdop los (1).
Verwijder de handgrepen door ze tegen de klok in te draaien.
- Verwijder de bovenste afsluitdop (2).
- Verwijder de borgring (3).
- Verwijder de bovenste moer (4), de veer (5) en de afstandsbuis (6).
- Trek de bovenste ram naar buiten. Verwijder de stang (8) niet uit de bovenste ram tenzij dit absoluut noodzakelijk is.
- Als het nodig is om de stang te verwijderen, houd dan de bovenste ram (7) in een bankschroef of een soortgelijk apparaat met zachte bekken. Het oppervlak van de ram **moet** worden beschermd met plastic of zacht metaal.

Software-instellingen

Schermb voor eerste
keer opstarten



Wanneer de CitoPress voor het eerst wordt ingeschakeld met behulp van de hoofdschakelaar, worden de volgende twee schermen weergegeven:

OPMERKING

De schermen in deze gebruiksaanwijzing tonen een aantal mogelijke teksten en kunnen afwijken van de schermen die daadwerkelijk worden weergegeven op de CitoPress.



Er verschijnt een pop-up om de gewenste taalinstelling te selecteren:

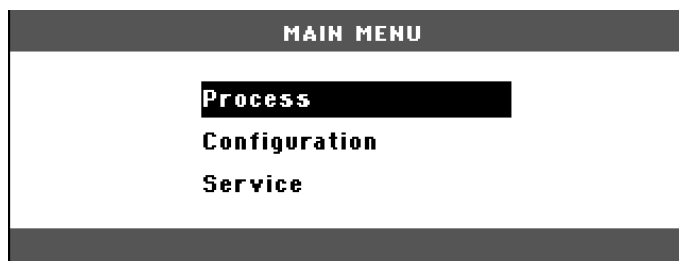


Startscherm service-informatie






Hoofdmenu

Deze schermen worden automatisch vervangen door het HOOFDMENU.



Software-menu's gebruiken

Gebruik de menu-toetsen omhoog  en omlaag , de escape Esc en  enter toetsen om te navigeren en de CitoPress-softwaremenu's te gebruiken.

Menu-toetsen omhoog en omlaag



- Druk op de menu-toetsen omhoog en omlaag om menu-items te markeren.

ESC-toets

Esc

- Druk op de toets ESC om terug te keren naar het vorige menu.
- Druk op de toets ESC om een geselecteerd item af te sluiten en eventuele wijzigingen te negeren.

Enter Toets



- Druk op de enter-toets om een gemarkeerd item te selecteren.
- Druk op de enter-toets om een gewijzigde waarde op te slaan.

Configuratiemenu

Hieronder volgt een beschrijving van de items in het menu CONFIGURATIE.

CONFIGURATION	
Language	English
Display contrast	25
Temperature unit	°C
Pressure unit	bar
Acoustic signal	ON

Taal

De taal kan worden ingesteld op Engels (standaard), Duits, Frans, Spaans of Japans.

Weergavecontrast

De contrastinstellingen van het display kunnen worden aangepast aan individuele voorkeuren (standaardwaarde: 25, verstelbereik: 0-50).

Temperatuureenheid

De eenheden voor de temperatuurweergave, die kunnen worden ingesteld om te worden weergegeven in Celsius of Fahrenheit.

Drukeenheid


De eenheden voor drukweergave, die kunnen worden ingesteld om te worden weergegeven als Bar of psi.

Akoestische signalen

De optie om de machine een geluidssignaal te laten geven wanneer het inbedproces is voltooid, kan worden **in-** of **uitgeschakeld**. Als deze optie is ingeschakeld, geeft de CitoPress een "piep" wanneer het inbedproces is voltooid. Daarnaast zal CitoPress ook "piepen" wanneer toetsenborden worden ingedrukt.

De taal instellen

De standaardtaal is Engels.
Om de taal te wijzigen na de eerste keer opstarten:



← Gebuik in het HOOFDMENU de menu-toets  om het item Configuratie te markeren. Druk op Enter om het item te selecteren.

↓

← Gebruik indien nodig de menu-toetsen om TAAL te markeren in het menu CONFIGURATIE.

↓

← Druk op Enter.

← Gebruik de menu-toetsen omhoog  en  omlaag om de gewenste taal te markeren en druk dan op ← Enter om deze te selecteren.

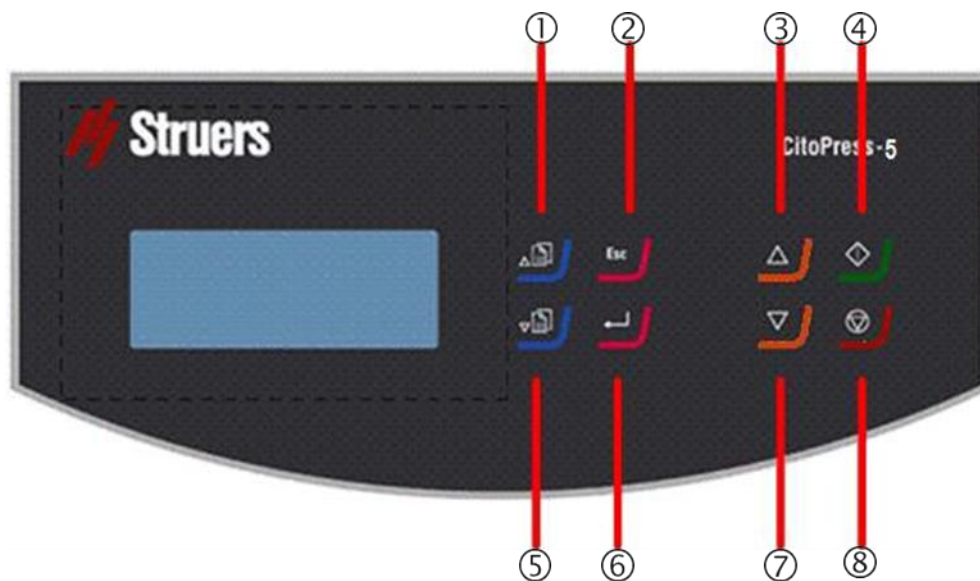
↓

Druk op ESC om van het menu CONFIGURATIE terug te gaan naar het HOOFDMENU.

2. Basisbediening

De bediening gebruiken

Bedieningspaneel van CitoPress-5

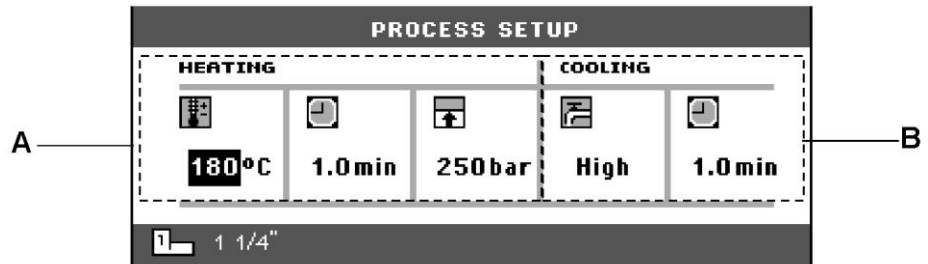


Funcities bedieningspaneel

Naam	Toets	Funcitie	Naam	Toets	Funcitie
MENU TOETS OMHOOG		Verplaatst het gemarkeerde menu-item omhoog en verhoogt de waarden van de geselecteerde parameters.	MENU TOETS OMLAAG		Verplaatst het gemarkeerde menu-item omlaag en verlaagt de waarden van de geselecteerde parameters.
ESCAPE	Esc	Gaat een stap terug in menu's en verwijdert gewijzigde parameterwaarden als deze niet zijn opgeslagen.	ENTER		Selecteert gemarkeerde menu-items en voert gewijzigde parameterwaarden in (slaat ze op).
RAM OMHOOG		Start de opwaartse beweging van de onderste ram. De ram stopt automatisch wanneer de bovengrens is bereikt.	RAM OMLAAG		Start de neerwaartse beweging van de onderste ram. De ram stopt automatisch wanneer de ondergrens is bereikt
START		Start de machine.	STOP		Stopt de machine.

Weergave procesinstellingen Het scherm PROCES heeft twee hoofdgebieden:

- A VERWARMEN
- B KOELEN



Verwarmen

Het gedeelte VERWARMEN wordt gebruikt voor het instellen en weergeven van de verwarmingswaarden die gebruikt worden om het preparaat te bewerken. De waarden zijn voor:

- Temperatuur
- Duur
- Druk

Koelen

Het gebied KOELEN wordt gebruikt voor het instellen en weergeven van de koelwaarden die gebruikt worden om het preparaat te verwerken. De waarden zijn voor:

- (Snelheid) Hoog, Gemiddeld of Laag
- Koeltijd

Het menu Procesinstelling gebruiken



De proceswaarden wijzigen

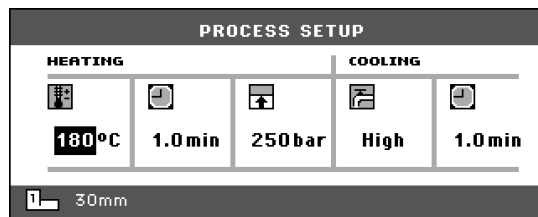


De procesparameterwaarden die CitoPress gebruikt voor het verwerken van preparaten zijn als volgt ingesteld:

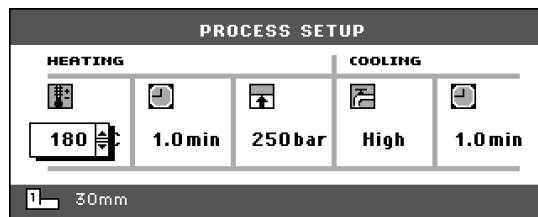
OPMERKING



Het onderstaande voorbeeld is gebaseerd op het bewerken van de waarde voor de verwarmingstemperatuur; de procedure voor het bewerken van andere waarden is hetzelfde.

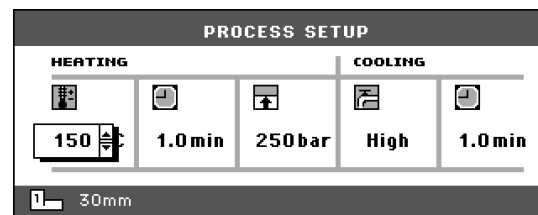
Gebruik in het menu PROCESINSTELLING de menu-toetsen omhoog  en omlaag  menu-toetsen om de optie VERWARMEN temperatuur te markeren.



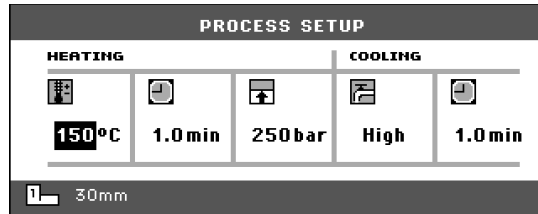
Druk op  Enter om het te selecteren.



Gebruik respectievelijk de menu-toetsen omhoog  en omlaag  om de weergegeven temperatuur te verhogen of te verlagen.



← Druk op ← Enter om de waarde op te slaan. Het scherm keert terug naar het menu PROCESINSTELLING.



De procesinstellingen hergebruiken voor het volgende monster

Nadat een preparaat is geprepareerd, geeft de CitoPress de laatst gebruikte procesinstellingen weer (dit geldt ook na het uit- en inschakelen van de pers). Als deze instellingen geschikt zijn voor het volgende monster dat verwerkt moet worden, bereidt u het monster voor en drukt u op START \diamond , waarna het proces automatisch wordt uitgevoerd.

Een monster monteren

Het monster plaatsen



- Druk op RAM UP ▲ om de onderste ram naar de bovenste limiet te brengen.
- Breng inbedgrendel aan op het oppervlak van de onderste ram.

OPMERKING

Er moet altijd een dunne laag inbedmiddel op de inbedrammen worden aangebracht om te voorkomen dat het inbedmateriaal aan het oppervlak blijft kleven. Met de AntiStick van Struers kan gemakkelijk een dun laagje steeraatpoeder op de rammen worden gedept.

- Plaats het monster op de ram. Het monster moet schoon, droog en vetvrij zijn. De afstand tussen het monster en de cilinderwand moet minimaal 3 mm zijn om scheuren in de hars te voorkomen.
- Druk op RAM OMLAAG ▼.
De bovenste ram gaat naar de laagste limiet.

Hars over het monster gieten

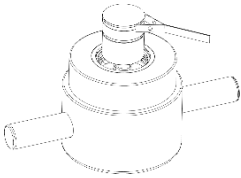
- Vul een geschikte hoeveelheid inbedmateriaal in de cilinder met behulp van de meegeleverde trechter. Raadpleeg de [Toepassingsgids voor warm Inbedden](#).



OPMERKING

Zorg er altijd voor dat er voldoende bevestigingsmateriaal is om het monster na compressie te bedekken. Houd er rekening mee dat het volume van het bevestigingsmateriaal afneemt wanneer het granulaat wordt samengedrukt. Als er onvoldoende inbedmateriaal wordt gebruikt, kunnen de rammen in contact komen met het monster en kunnen de rammen en cilinder beschadigd raken.

De bovenafsluiting installeren



- Verwijder voor gebruik het stof van het inbedmateriaal van de bovenkant van de inbedcilinder.
- Reinig het cilindrische oppervlak van de bovenste ram zonder het oppervlak te beschadigen. Gebruik de schraper om uitgehard inbedmateriaal te verwijderen.
- Breng een ontkoppelingsmiddel aan op alle bereikbare oppervlakken van de bovenste ram.
- Plaats de bovenste sluiting met de bovenste ram op de inbedcilinder.
- Druk de bovenste sluiting recht naar beneden en draai hem met de klok mee tot hij dicht is.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik wordt de inbedeenheid erg heet. Zorg ervoor dat de bovenste sluiting **volledig gesloten** is voordat u begint met het inbedproces.



OPMERKING

Als de ram niet gemakkelijk in de cilinder past, controleer de ram en cilinder dan op uitgehard inbedmateriaal.

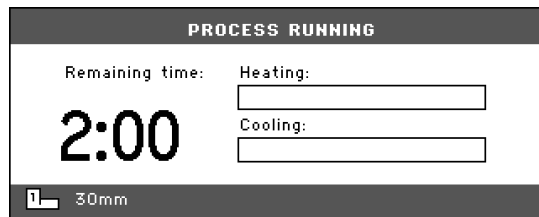
De tolerantie tussen de cilinder en de ram is erg klein en zelfs kleine hoeveelheden inbedmateriaal van eerdere inbeddingen kunnen problemen veroorzaken.

Het inbedproces starten

- Stel elke parameter in - temperatuur, druk, verwarmings- en koeltijd (de laatst gebruikte procesinstellingen worden opgeslagen).
- Druk op START ◊ om het inbedproces te starten.

Weergave tijdens het inbedproces

Tijdens het monteren wordt het scherm Procesinstelling vervangen door het scherm Verwerking, dat de voortgang van de huidige fase (Verwarmen of Koelen) weergeeft en de tijd die nog rest voordat het inbedproces is voltooid.



Procesparameters weergeven




Druk op ↵ Enter om de procesparameters weer te geven.



Esc Druk op Y om terug te gaan naar de procesweergave.

Het inbedproces stoppen

- De machine stopt automatisch als de koeltijd is verstreken.
- De machine kan op elk moment tijdens het inbedproces worden gestopt door op STOP  te drukken.




OPMERKING

Houd er rekening mee dat de inbed vernietigd kan worden als de inbedcyclus tijdens het proces wordt gestopt.

De bovenste sluiting verwijderen

Wanneer het inbedproces is voltooid:

- Draai de bovenste sluiting tegen de klok in totdat deze loskomt van de schroefdraad.
- Druk op RAM UP  om de onderste ram naar de bovenste limiet te brengen.
- Draai de bovenste sluiting naar één kant om toegang te krijgen om de bevestiging te verwijderen.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik worden de steun en de inbedeenheid erg heet.
Na een verwarmingscyclus moet de inbedcilinder minimaal twee minuten actief worden afgekoeld voordat deze wordt geopend.



VOORZICHTIG

Volg altijd de aanbevolen verwarmings- en koelparameters zoals beschreven in de Struers Applicatiegids voor warm inbedden.
Zorg er altijd voor dat de inbedeenheid voldoende is afgekoeld voordat u de bovenste sluiting opent.

3. Onderhoud

Goed onderhoud is nodig om de maximale bedrijfstijd en levensduur van de machine te bereiken. Onderhoud is ook belangrijk om ervoor te zorgen dat uw machine veilig blijft werken.

De in dit hoofdstuk beschreven onderhoudsprocedures moeten worden uitgevoerd door vakmensen of geïnstrueerde personen.

Dagelijkse inspectie

De machine moet voor gebruik worden gecontroleerd. Gebruik de machine niet voordat de schade is gerepareerd.

Dagelijks onderhoud

Residuen verwijderen

- Reinig alle toegankelijke oppervlakken met een zachte, vochtige doek.

**HINT**

Gebruik geen droge doek omdat de oppervlakken niet krasbestendig zijn. Vet en olie kunnen worden verwijderd met ethanol of isopropanol.

**OPMERKING**

Gebruik nooit aceton, benzeen of soortgelijke oplosmiddelen.

- Open het deksel (zie "[De inbeddenheid verwijderen](#)") en verwijder resten van blootliggende oppervlakken, inclusief de schroefdraden.
- Sluit het deksel, zie "[De inbeddenheid installeren](#)".

De rammen schoonmaken

Voor elke inbed:

- Controleer of er geen inbedmateriaal op het platte oppervlak van de rammen is achtergebleven van eerdere bewerkingen.
- Reinig het cilindrische oppervlak van de bovenste ram. Uitgehard inbedmateriaal kan gemakkelijk worden verwijderd zonder het oppervlak van de ram te beschadigen met behulp van de meegeleverde schraper.

**OPMERKING**

Als de zijkanten van de rammen veel krassen vertonen, moeten ze worden vervangen. Als de bovenste sluiting is gevallen, waardoor een deuk of vervorming in de rand van de bovenste ram is ontstaan, moet de ram ook worden vervangen.

OPMERKING

Opgehoopt inbedmateriaal kan de beweging beperken of schade veroorzaken aan de rammen.

De schroefdraad van de bovensluiting smeren

Een opeenhoping van resten inbedmateriaal kan het sluiten van de bovensluiting bemoeilijken.

- Verwijder eventueel inbedmateriaal op de schroefdraad van de bovenafsluiting en inbedeenheid met de meegeleverde schraper of een verfkwast.



OPMERKING

De topmoer is een slijtdeel omdat de schroefdraad na verloop van tijd versleten raakt. Daarom is het cruciaal om alle resten inbedmateriaal te verwijderen, anders gaat de topmoer minder lang mee.



HINT

Als er lichte wrijving is in de schroefdraden, smeer dan met een droog smeermiddel zoals molybdeensulfiet of grafiet. Smeer de schroefdraad in de verbinding tussen de bovensluiting en de inbedcilinder NIET in met olie of vet. De inbedcilinder werkt bij hoge temperaturen, daarom kan alleen een droog smeermiddel worden gebruikt dat bestand is tegen hoge temperaturen.

Wekelijks onderhoud

- Reinig gelakte oppervlakken en het voorpaneel met een zachte vochtige doek en gebruikelijke huishoudelijke schoonmaakmiddelen.

Maandelijks onderhoud

Reinigen onder de onderste ram

Bij het monteren zal er wat oud uitgehard inbedmateriaal van de onderste ram naar beneden vallen en zich daaronder ophopen. Het uitgeharde inbedmateriaal moet worden verwijderd om te voorkomen dat het de machine beschadigt. Na 200 inbedcycli (standaardwaarde) verschijnt er een pop-up om de gebruiker eraan te herinneren dat hij onder de onderste ram moet schoonmaken.

- Druk op **OK** als het gebied onder de onderste ram gereinigd is.
- Druk op **Later** om door te gaan met CitoPress.

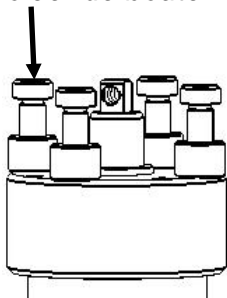
Volg deze stappen:

- Verwijder de inbedeenheid.
- Verwijder de zuigerpen en demonteer de onderste ram.
- Verwijder het bevestigingsmateriaal onder de onderste ram met een doek of een zachte borstel.
- Monteer de onderste ram en zet hem vast met de zuigerpen.
- Installeer de inbedeenheid.

Controleer de schroefdraden.

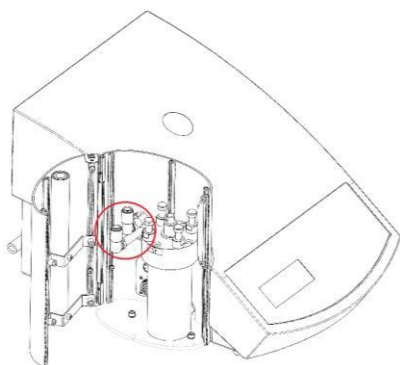
De schroefdraad van de topmoer zal na verloop van tijd verslijten en daarom is de topmoer een slijtdeel. Gebruik de bovensluiting niet meer als de draden versleten zijn. Neem contact op met Struers Service en bestel een nieuwe topmoer.

Jaarlijks onderhoud Controleer de bouten



- Controleer met een momentsleutel van 17 mm of de bouten waarmee de inbedeenheid aan de cilinder is bevestigd, goed vastzitten.
 - Draai indien nodig vast met een kracht van maximaal 25 Nm / 18 lbs- ft.

Onderhoud van waterkoppelingen



Onderhoud van de inlaat- en uitlaatverbindingen voor de inbedeenheid. De waterkoppelingen moeten worden gesmeerd om te voorkomen dat de FPM/FKM O-ringen na verloop van tijd uitdrogen, waardoor de waterkoppelingen moeilijk te gebruiken zijn wanneer de inbedeenheid wordt vervangen.

- Koppel de mannelijke waterinlaat- en wateruitlaatkoppelingen van de inbedeenheid los van de vrouwelijke koppelingen van de machine.
- Smeer de O-ringen in de vrouwelijke fittingen

NB Gebruik een algemeen kraanvet dat bestand is tegen hoge temperaturen (min. 100°C/212°F) om de FPM/FKM O-ring in de waterkoppeling te smeren.

Het waterfilter reinigen

Na verloop van tijd kunnen kleine deeltjes zich verzamelen in het waterfilter en moeten deze worden verwijderd.

Het waterfilter reinigen:

- Schakel de watertoevoer uit en demonteer de waterinlaatbuis.
- Verwijder de filterpakking van de koppelingsmoer en spoel grondig af met water.
- Sluit de waterinlaat weer aan. (Zie "[De waterinlaat aansluiten](#)").

De koelspiraal ontkalken

Wanneer koelwater uit de kraan wordt gebruikt in gebieden met een hoog kalk- of mineraalgehalte, kan er zich afzetting vormen in de koelspiraal. Dit vermindert het koelingseffect, dus moet de koelspiraal één keer per jaar worden ontkalkt.

- Verwijder de inbedeenheid. (Zie, "[De inbedeenheid verwijderen](#)".)
- Laat het water uit het koelsysteem lopen.
- Spoel de spoel met een **mild** ontkalkingszuur² en laat dit ½ uur staan.

² Voor ontkalking van de inbedeenheid wordt azijnzuur of citroenzuur aanbevolen. Gebruik GEEN oxiderende zuren zoals salpeterzuur (HNO₃), dit tast het koper van de inbedeenheid aan en kan giftige gassen genereren.

- Spoel de koelspiraal met schoon water.
- Installeer de inbedeenheid opnieuw (zie "[De inbedeenheid installeren](#)").

Als er nog steeds afzettingen in de spoel zitten, herhaalt u deze procedure en laat u de ontkalkingsvloeistof een nacht in de inbedeenheid zitten voordat u de volgende dag doorspoelt met water.

Onderdelen

Voor meer informatie of om de beschikbaarheid van andere vervangende onderdelen te controleren, kunt u contact opnemen met uw lokale Struers Service-afdeling. Contactinformatie is beschikbaar op Struers.com.

4. Waarschuwingen

Lijst met veiligheidsberichten in de handleiding



VOORZICHTIG

Langdurige blootstelling aan harde geluiden kan het gehoor blijvend beschadigen.
Gebruik gehoorbescherming als de blootstelling aan lawaai hoger is dan de plaatselijke regelgeving voorschrijft.



ELEKTRISCH GEVAAR

- Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact als u elektrische apparatuur installeert.
- De machine moet geaard zijn.
- Controleer of de netspanning overeenkomt met de spanning die staat vermeld op het typeplaatje aan de zijkant van de machine.
- Onjuiste spanning kan leiden tot schade aan het elektrische circuit.



ELEKTRISCH GEVAAR

Gebruik de 6-15P kabel NIET om apparatuur aan te sluiten die een 110V voeding gebruiken. Als u zich hier niet aan houdt, kan dit leiden tot materiaalschade.



VOORZICHTIG

Brandwonden of verbranding.
Water uit de waterafvoerbuis kan erg heet worden.



ELEKTRISCH GEVAAR

- Koppel het apparaat los van de netstroom- en watertoevoer terwijl u de inbeddenheid installeert.
- De inbed van de inbeddenheid moet worden uitgevoerd door geschoolde of geïnstrueerde personen.
- Sluit de water- en elektriciteitsaansluitingen aan in de beschreven volgorde. Het aansluiten van de wateraansluitingen vóór de elektrische aansluitingen kan leiden tot waterlekage in de elektrische aansluitingen en kortsluiting veroorzaken.



ELEKTRISCH GEVAAR

- Koppel de machine los van het elektriciteitsnet en de watertoevoer voordat u de inbedeenheid verwijdert.
- Het verwijderen van de inbedeenheid moet worden uitgevoerd door geschoolde of geïnstrueerde personen.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik wordt de inbedeenheid erg heet.

- Voordat u de inbedeenheid verwijdert, moet u ervoor zorgen dat deze koel genoeg is om vast te pakken.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik wordt de inbedeenheid erg heet. Zorg ervoor dat de bovenste sluiting **volledig gesloten** is voordat u begint met het inbedproces.



VOORZICHTIG

Tijdens het gebruik worden de steun en de inbedeenheid erg heet. Na een verwarmingscyclus moet de inbedcilinder minimaal twee minuten actief worden afgekoeld voordat deze wordt geopend.



VOORZICHTIG

Volg altijd de aanbevolen verwarmings- en koelparameters zoals beschreven in de Struers Applicatiegids voor warm inbedden. Zorg er altijd voor dat de inbedeenheid voldoende is afgekoeld voordat u de bovenste sluiting opent.



ELEKTRISCH GEVAAR

Het uitschakelen van de voeding mag alleen worden uitgevoerd door een gekwalificeerde technicus (elektromechanisch, elektronisch, mechanisch, pneumatisch, enz.).

Symbolen op de machine



Symbol voor heet oppervlak

- Bovenplaat op inbedeenheid
- Aan zijkant op inbedeenheid



(Waarschuwing)

- Deksel binnen inbedeenheid

5. Transport en opslag

**Opmerking:**

Verpak het apparaat goed voordat het wordt vervoerd. Onvoldoende verpakking kan schade aan het apparaat veroorzaken en maakt de garantie ongeldig. Neem contact op met Struers Service voor advies. Struers raadt aan om alle originele verpakkingen en hulpstukken te bewaren voor toekomstig gebruik.

Volg deze stappen:

- Koppel de voeding los.
- Koppel de watertoevoer los - er loopt restwater uit de machine als de watertoevoer wordt losgekoppeld.
- Reinig de machine.
- Til de machine op een trolley.
 - Til de CitoPress-5 op door hem aan de onderkant vast te houden, aan de linkerkant en aan de rechterkant. Er zijn twee personen nodig om de machine op te tillen.
- Til de machine van de trolley in de nieuwe positie.

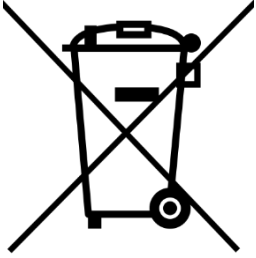
Als de machine bestemd is voor langdurige opslag of verzending, volg dan deze extra stappen:


- Sluit het ventilatieventiel en zet het vast met de borgmoer.
- Monteer een plastic kap op het ventilatieventiel.
- Leg een groot plastic vel op een pallet.
- Plaats de machine op blokken op de pallet
- Zet de machine vast met de originele transportbeugels.
- Plaats een droogmiddel (silicagel) bij de machine.
- Span de plastic folie dicht en plak hem vast met tape om de machine droog te houden.
- Verpak de losse onderdelen in de kartonnen doos en plaats deze op de machine.
- Bouw een krat rond de machine en zet hem vast.

Op de nieuwe locatie

- Controleer de [Checklist voor installatie](#).

6. Verwijdering



Apparatuur die is gemarkeerd met een WEE-symbool  bevat elektrische en elektronische onderdelen en mag niet als algemeen afval worden weggegooid.

Neem contact op met uw lokale autoriteiten voor informatie over de juiste manier van afvoer en verwerking van afval in overeenstemming met de nationale wetgeving.

Referentiegid

Inhoudsopgave	Pagina
1. Struers kennis	48
2. Toepassingsgid voor warm inbedden.....	49
3. Toebehoren.....	49
4. Verbruiksmaterialen	49
5. Problemen oplossen	50
6. Service	55
Servicemenu's.....	55
De servicemenu's openen	55
Menu Statistieken.....	56
Menu Sensoren.....	57
7. Reserveonderdelen en diagrammen	58
Schema's	58
8. Wettelijk en reglementair.....	62
FCC-bericht.....	62
7. Technische gegevens	63

1. Struers kennis

Materialografisch inbedden kan beschouwd worden als een ondersteunend proces voor zowel het mechanisch prepareerproces als de uiteindelijke test. Inzicht in de verschillende eigenschappen van inbedmiddelen en in staat zijn om de noodzaak van inbedden te evalueren is de sleutel tot het hebben van preparaten die gemakkelijk te hanteren en schoon te maken zijn en een goed beeld geven van een coating of een rand.

Zie voor meer informatie het gedeelte over [Inbedden](#) op de Struers website.

2. Toepassingsgids voor warm inbedden

Nuttige inbedgegevens en tips kunnen worden gevonden in de Struers [Toepassingsgids voor warm inbedden](#) of bezoek de Struers website op <http://www.struers.com> en bekijk het gedeelte over **Kennis**.

3. Toebehoren

Raadpleeg de www.struers.com voor meer informatie over het beschikbare assortiment.






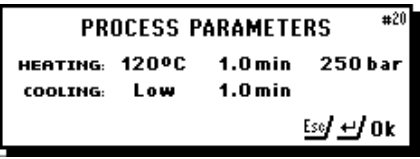


4. Verbruiksmaterialen

Het gebruik van Struers bevestigingsmateriaal wordt aanbevolen.

Andere producten (bijv. koelvloeistoffen voor recirculatie doeleinden) kunnen agressieve oplosmiddelen bevatten die bijv. rubberen afdichtingen oplossen. De garantie is niet van toepassing op beschadigde onderdelen van de machine (bijv. afdichtingen en buizen), waarbij de schade direct verband kan houden met het gebruik van niet-Struers verbruiksmaterialen.

Raadpleeg www.struers.com voor meer informatie over het beschikbare assortiment.


5. Problemen oplossen

Weergave/fout	Oorzaak	Actie
Foutmelding		
	Drukfout bij het bewegen van de ram.	Neem contact op met Struers Service.
	Geen cijfers in het wachtwoordnummer dat wordt opgeslagen.	Druk op ESC en voer 4 cijfers in voor het wachtwoordnummer.
	Temperatuurfout, inbedeenheid.	Neem contact op met Struers Service.
	Er is op START gedrukt en er is geen cilinder gedetecteerd.	Controleer of de cilinder correct is gemonteerd. Als de fout zich blijft voordoen, neem dan contact op met Struers Service.
	Herinnering aan preventief onderhoud.	Het ingestelde interval is verstreken.
	Procesparameters worden weergegeven als ENTER wordt ingedrukt terwijl een proces actief is.	Druk nogmaals op ENTER om het bericht te verwijderen.
		Zet de CitoPress UIT en vervolgens weer AAN. Als dit niet helpt, neem dan contact op met Struers Service.
		Zet de CitoPress UIT en vervolgens weer AAN. Als dit niet helpt, neem dan contact op met Struers Service.

Weergave/fout	Oorzaak	Actie
<p>ERROR #28 P.O.S.T. PCB voltage out of range!</p>	Spanningsoverbelasting	Zet de CitoPress UIT en vervolgens weer AAN. Als dit niet helpt, neem dan contact op met Struers Service.
<p>ERROR #29 P.O.S.T. Trafo OVERLOAD!</p>		Zet de CitoPress UIT, wacht 5 minuten en zet hem dan aan. Als dit niet helpt, neem dan contact op met Struers Service.
<p>WARNING #30 No cooling! Do not open top closure. Please check connection Esc/Ok</p>	Onvoldoende of geen koeling.	Controleer de koelwateraansluitingen. Als de fout blijft verschijnen, neem dan contact op met een Struers servicetechnicus.
<p>ERROR #40 Hydraulic system overload Esc/Ok</p>	Deze fout wordt weergegeven als de stroom van de Hydro pomp de limieten (22 Amp) overschrijdt.	
<p>MESSAGE #43 Main supply voltage too low! Esc/Ok Esc/Later</p>	De hoofdvoedingsspanning is laag bij de start van het proces.	Zet de CitoPress UIT en vervolgens weer AAN. Als dit niet helpt, neem dan contact op met Struers Service.
<p>MESSAGE #47 It's time to change the hydraulic oil. Please call a Struers Service Technician. Esc/Ok</p>	Herinnering om de hydraulische olie te verversen.	Het ingestelde interval is verstreken.
<p>MESSAGE #48 It's time for cleaning under the Lower Ram Esc/Ok</p>	Herinnering om schoon te maken onder de onderste ram.	Het ingestelde interval is verstreken.
<p>WARNING #49 Top closure, mount and cylinder may be hot Esc/Ok</p>	Het inbedproces is handmatig gestopt en de genoemde items kunnen heet zijn.	De bovensluiting, bevestiging en cilinder kunnen heet zijn en moeten afkoelen. Voordat u de inbedeenheid verwijdert, moet u ervoor zorgen dat deze koel genoeg is om vast te pakken.
<p>WARNING #50 Processing error: Heating unit failure! Esc/Ok Esc/Later</p>	Verwerkingsfout: Storing verwarmingseenheid.	De verwarmingseenheid is uitgevallen. Neem contact op met Struers Service.

Weergave/fout	Oorzaak	Actie
Akoestische signalen		
Lange pieptoon	De opdracht kan niet worden geaccepteerd.	Raadpleeg het gedeelte <i>Basisbediening</i> in de handleiding.
Machine problemen		
Het proces start niet.	De verwarmingstijd en koeltijd zijn ingesteld op nul.	Stel de juiste tijden in.
Onvoldoende compressie.	Verkeerde instelling van kracht/druk.	Stel de juiste parameter in.
	Defect in het druksysteem.	Neem contact op met Struers Service.
Onvoldoende verwarming.	Verkeerde instelling van tijd of temperatuur voor verwarming.	Stel de juiste parameters in.
	Defect in het verwarmingssysteem.	Neem contact op met Struers Service.
Onvoldoende koeling.	Verkeerde instelling van de koeltijd.	Stel de juiste parameter in.
	De kraan die koelwater levert is gesloten of niet voldoende geopend.	Open de kraan.
	Filter bij de waterinlaat is verstopt.	Maak het filter schoon.
	Kalkaanslag in de koelspiraal.	Zie het gedeelte over De koelspiraal ontkalken onder Onderhoud .
	Defect in het koelsysteem.	Neem contact op met Struers Service.
Koelwater druppelt onder de machine.	De snelkoppeling is niet goed gemonteerd.	Verwijder het deksel van de inbedeenheid en controleer de snelkoppelingsverbindingen.

Weergave/fout	Oorzaak	Actie
De bovenste sluiting kan niet op de inbedcilinder worden geschroefd.	De onderste ram is niet voldoende verlaagd om ruimte te maken voor de bovenste sluiting.	Druk op de ram omlaag-toets om de ram te laten zakken.
	De bovenste sluiting is niet goed gemonteerd.	Druk de bovenste sluiting recht naar beneden en draai hem tegen de klok in totdat je een klik hoort. Om af te sluiten: Druk de bovenste sluiting recht naar beneden en draai hem met de klok mee totdat hij volledig gesloten is.
	De bovenste ram is te heet.	Laat de bovenste sluiting en de bovenste ram afkoelen. Verlaag de inbedtemperatuur.
	Uitgehard inbedmateriaal in de inbedcilinder.	Reinig de inbedcilinder met een messing draadborstel.
	Uitgehard inbedmateriaal op het cilindrische oppervlak van de bovenste ram.	Reinig de ram met de meegeleverde schraper.
	De bovenste sluiting is op de vloer/tafel gevallen, waardoor er een bobbel in de rand van de ram is ontstaan.	Plaats de bovenste ram terug.
	Schade aan de schroefdraadverbinding in de bovenste sluiting of aan de bovenste ram.	Verwijder de bovenste ram van de bovenste sluiting (zie de instructies in het gedeelte op Onderhoud). Probeer beide volgende procedures om het probleem te identificeren: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Probeer de bovenste sluiting te monteren, zonder de bovenste ram. Als dit niet mogelijk is, neem dan contact op met Struers Service. ▪ Probeer de losgekoppelde bovenste ram in de bevestigingscilinder te steken. Als dit niet mogelijk is, neem dan contact op met Struers Service.
De bovenste sluiting kan niet volledig worden vastgeschroefd.	Vuil in de schroefdraad van de bovenste sluiting en de bevestigingscilinder.	Maak de schroefdraden schoon. Gebruik alleen droog smeerpoeeder.
	De schijf voor thermische isolatie, die bovenop de bovenste ram is geplaatst, heeft een grotere diameter dan de bovenste ram.	Neem contact op met Struers Service.

Weergave/fout	Oorzaak	Actie
De bovenste sluiting kan niet worden losgemaakt.	<p>Uitgehard inbedmateriaal op het cilindrische oppervlak van de bovenste ram.</p> <p>Vuil in de schroefdraad van de bovenste sluiting.</p>	<p>De bovenste sluiting losmaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Beweeg de onderste ram een paar keer op en neer. <p>Als dit niet helpt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zet de verwarming 1 min. aan en probeer het opnieuw. <p>Als dit niet helpt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Voltooi een inbedproces zonder kracht, maar met een verwarmings- en afkoeltijd van ongeveer 15 minuten. <p>Als dit niet helpt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Verwijder de twee handgrepen van de bovenste sluiting. ▪ Verwijder het plastic deksel van de bovenafsluiting (Zie het gedeelte op Onderhoud). ▪ Maak de bovenste sluiting los met een vorksleutel.
De steun heeft scherpe randen die het slijp-/polijstoppervlak beschadigen.		<p>Vervang de onderste ram door een <i>afgeschuinde ram</i> (optie).</p> 

6. Service

We raden aan om jaarlijks of na elke 1500 gebruiksuren een regelmatige onderhoudscontrole uit te laten voeren. Struers biedt een scala aan uitgebreide onderhoudsplannen om aan de eisen van onze klanten te voldoen. Dit aanbod van diensten wordt **ServiceGuard** genoemd. De onderhoudsplannen omvatten inspectie van de apparatuur, vervanging van slijtageonderdelen, aanpassingen/kalibratie voor een optimale werking en een functionele eindtest.



OPMERKING:

Onderhoud mag alleen worden uitgevoerd door een Struers ingenieur of een gekwalificeerde technicus (elektromechanisch, elektronisch, mechanisch, pneumatisch, enz.).
Neem contact op met Struers Service voor informatie.

Service menu's

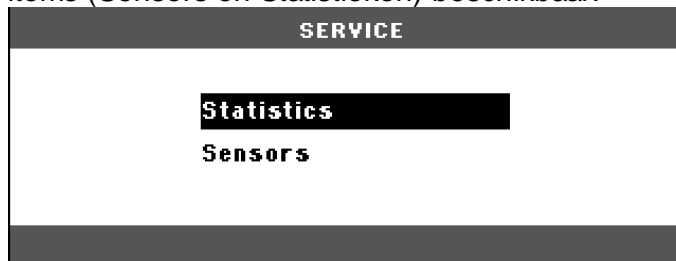
CitoPress is uitgerust met servicemenu's voor de operator, die belangrijke informatie geven over de operationele geschiedenis en de huidige status van de machine.

De servicemenu's openen

Markeer en selecteer in het hoofdmenu de menuoptie Service.



Wanneer het Servicemenu wordt geopend, zijn er twee menu-items (Sensors en Statistieken) beschikbaar.



Om deze menu-items te openen, markeer en selecteer je ze eerst.

Menu Statistieken

CitoPress meet en registreert statistische informatie over zijn werking, deze gegevens worden weergegeven in het Statistiekenscherf. De volgende tabel geeft informatie over deze statistische gegevens.

Item	Weergave
Statistieken	
Serienummer	(nummer)
Softwareversie	(nummer)
Databaseversie	(nummer)
Bootloaderversie	(nummer)
TOTAAL GEBRUIK	
Totale bedrijfstijd	(uren)
Looptijd hydraulische motor	(uren)
Bedrijfstijd verwarmingselement	(uren) / (som van alle eenheden)
Aantal AAN/UIT-bewerkingen	(teller)
Aantal activeringen van de koeling.	(teller)
GEBRUIK SINDS LAATSTE RESET	
Totale bedrijfstijd	(uren)
Bedrijfstijd sinds laatste servicebeurt	(uren)
Looptijd hydraulische motor	(uren)
Bedrijfstijd verwarmingselement	(uren) / (som van alle eenheden)
Aantal AAN/UIT-bewerkingen	(teller)
Aantal activeringen van koeling	(teller)

Menu Sensoren

CitoPress is uitgerust met een reeks sensoren. Real-time gegevens van deze sensoren worden weergegeven in het scherm Sensors. De volgende tabel geeft informatie over deze sensorgegevens.

Sensor	Weergave
PCB SPANNINGEN	
Versie hoofdprintplaat	ADC + Volt
+DC	ADC + Volt
+24VDC	ADC + Volt
+12VDC	ADC + Volt
+9.8VDC	ADC + Volt
+3.3VDC	ADC + Volt
-22VDC	ADC + Volt
LCD-contrast	ADC + Volt
Overbelasting transformator	Ja/Nee
PCB UITGANG	
Relais voor verwarmingseenheid	OK/kortsluiting
Klep voor koeleenheid	OK/kortsluiting
Relais voor spanningskeuzeschakelaar.	OK/kortsluiting
RS232 Service	Aangesloten/niet aangesloten
Inbedeenheid	
Cilindergrootte	ADC+ (mm of inch)
Cilindertemperatuur	ADC + (°C)
Cilinderoliedruk	ADC + (bar)
Stroom hydraulische pomp	(ADC + ampère) (gemiddeld)
Spanning hydraulische pomp	(ADC + +DC volt) (gemiddelde)
HOOFDVOEDINGSSPANNING	
Voedingsspanning bij inschakelen.	ADC + Volt
Huidige voedingsspanning.	ADC + Volt
Minimumspanning (200 uur).	ADC + Volt (veld toont 200 bedrijf suren)
Maximale spanning (200 uur).	ADC + Volt (veld toont 200 bedrijf suren)

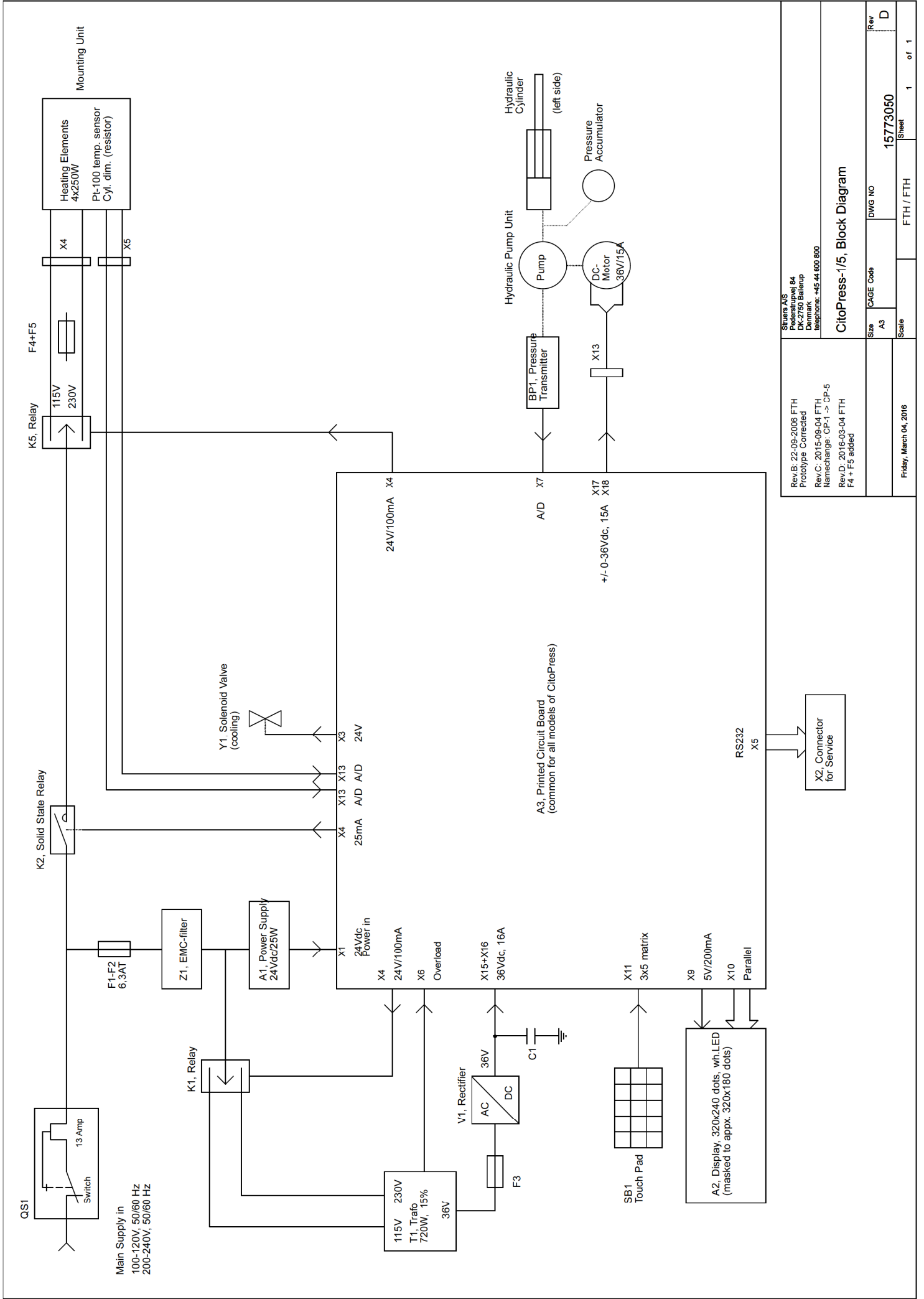
7. Reserveonderdelen en diagrammen

Voor meer informatie of om de beschikbaarheid van andere vervangende onderdelen te controleren, kunt u contact opnemen met uw lokale Struers Service-afdeling. Contactinformatie is beschikbaar op Struers.com.

Schema's

Blokschema.....	15773050
Waterschema.....	15731001
Hydraulisch schema	15731000

Zie de volgende pagina's.



Rev.B: 22-09-2006 FTH Prototype Corrected Rev.C: 2015-09-04 FTH Namechange: CP-1 -> CP-5 Rev.D: 2016-03-04 FTH F4 + F5 added		Stuers A/S Pedestrupvej 84 DK-2750 Ballerup Denmark Telefon: +45 44 600 800	
CitoPress-1/5, Block Diagram		Size A3	DWG NO 15773060
Friday, March 04, 2016		Scale FTH / FTH	Sheet 1 of 1

A

B

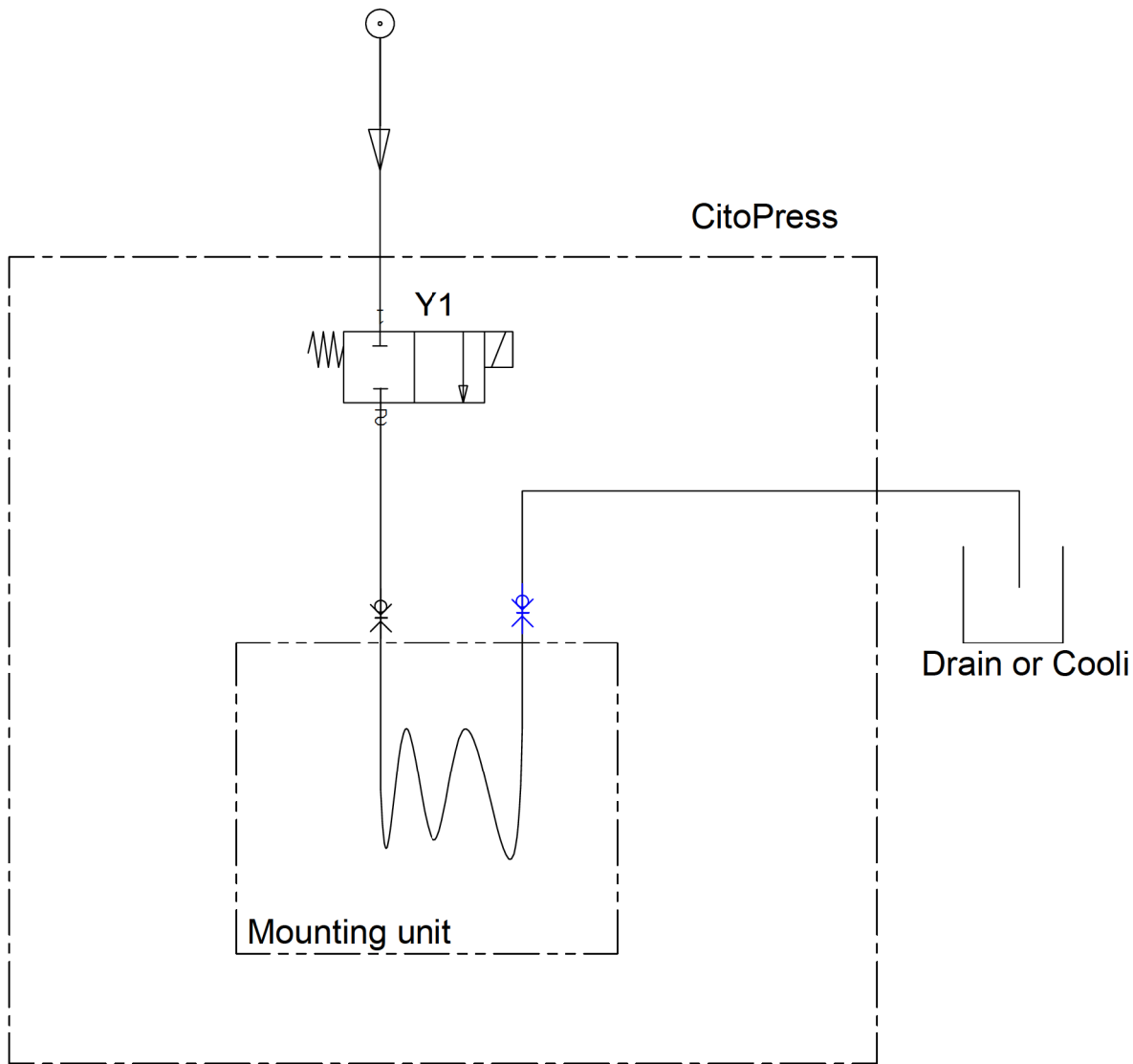
C



D

E

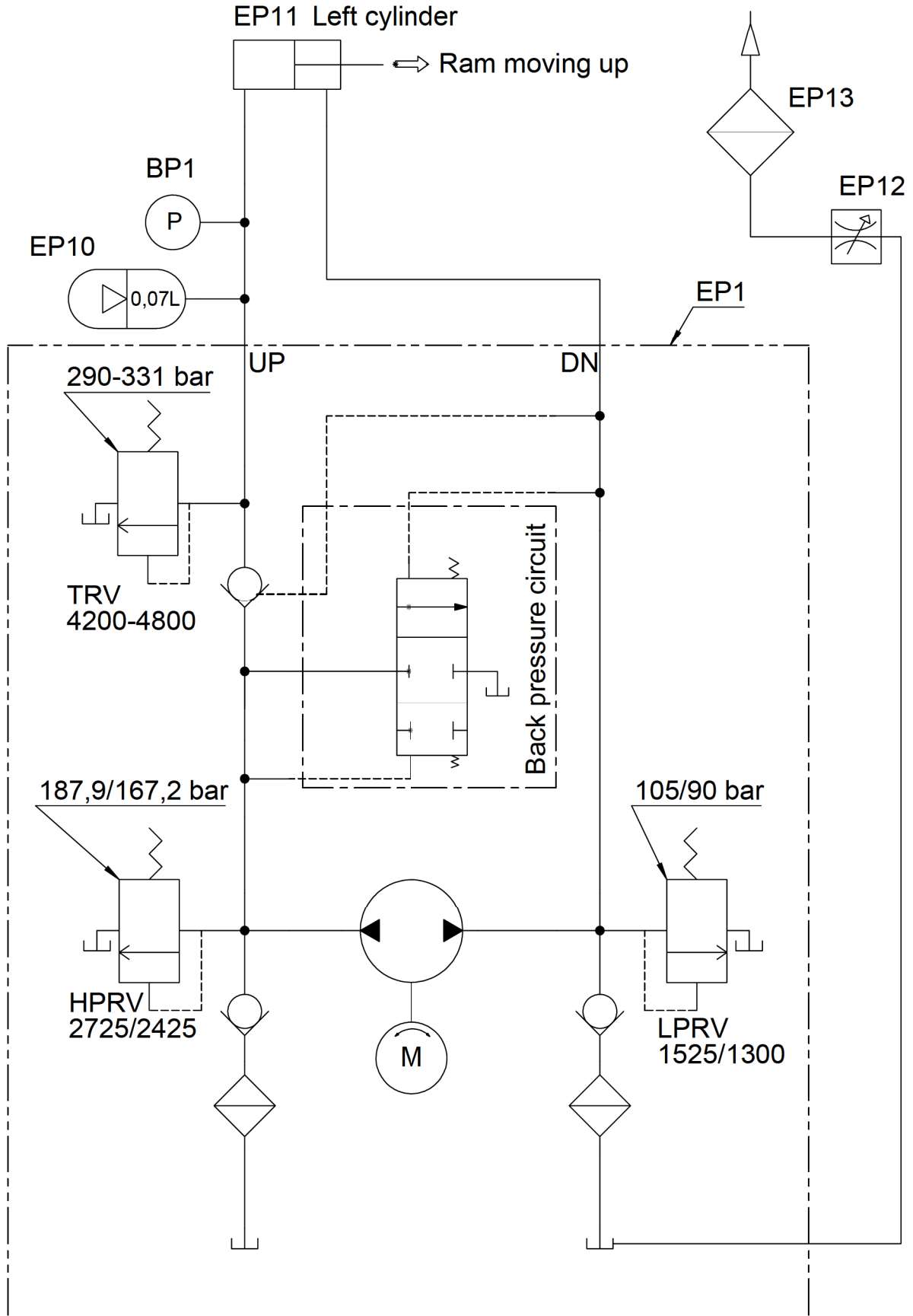
F

Water supply (fresh or Cooli)



A	2018-10-05		JLI	2018-10-05	THF
Rev	Crea. date yyyy-mm-dd	Revision description	Draw. Init	Appr. date yyyy-mm-dd	Appr. Init
 Pederstrupvej 84 DK-2750 Ballerup Copenhagen Denmark Phone: +45 44600 800 Fax: +45 44600 804	 Material:	ID: 15731001 Description: Water diagram	Scale: 1:1	Format: A4	Tolerance: DS/ISO 2768 - Weight : g Sheet 1 of 1
	Rev: A				

Hydraulic power unit, series 108



D	2019-03-22	Valve symbol changed. Vol. for accumulator added	JLI	2019-03-22	POP
A	2006-07-28		BMJ		
Rev	Crea. date yyyy-mm-dd	Revision description	Draw. Init	Appr. date yyyy-mm-dd	Appr. Init
F	<p>Struers Pederstrupvej 84 DK-2750 Ballerup Copenhagen Denmark Phone: +45 44600 800 Fax: +45 44600 804</p>	Material:	Scale: 1:5	Format: A4	Tolerance: DS/ISO 2768 - Weight: g
		ID:	Description: 15731000 Hydraulic diagram, CitoPress-1/-5/-10/-15	Sheet 1 of 1	Rev: D


8. Wettelijk en reglementair

FCC-bericht

Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de limieten voor een digitaal apparaat van klasse A, overeenkomstig deel 15 van de FCC-voorschriften. Deze limieten zijn bedoeld om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie wanneer de apparatuur in een commerciële omgeving wordt gebruikt. Dit apparaat genereert en gebruikt radiofrequentie-energie en kan deze uitstralen en kan, indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing, schadelijke interferentie veroorzaken voor radiocommunicatie. Het gebruik van deze apparatuur in een woonwijk kan schadelijke interferentie veroorzaken, in welk geval de gebruiker verplicht is de interferentie op eigen kosten te corrigeren.

In overeenstemming met deel 15.21 van de FCC-regels kunnen wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door Struers ApS schadelijke radiostoringen veroorzaken en de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur te bedienen ongeldig maken.

7. Technische gegevens

Onderwerp		Specificaties	
		Metrisch/internationaal	US
Inbedspecificaties			
Inbedeenheden (optioneel)	Diameter	25, 30, 40, 50 mm	1¼", 1½"
Compressie	Kracht op zuigerstang	50-350* bar in stappen van 25 bar	725 - 5076* psi in stappen van 363 psi
		 OPMERKING Bij gebruik van een cilinder met een diameter van 50 mm is de maximale druk beperkt tot 250 bar / 3,625 psi.	
Verwarmen (met druk op)	Temperatuur	120 / 150 / 180°C	248 / 302 / 356°F
	Tijd	Variabel tussen 1 en 15 min	
Koelen (met druk op)	Tijd	Variabel tussen 1 en 15 min	
	Prijs	Hoog:	Volledige doorstroming (4,8 l/min)
		Medium:	20% van volledige doorstroming (0,96 l/min)
		Laag:	3% van volledige doorstroming (0,14 l/min)
Fysieke specificaties			
Watervoorziening	Kraanwater		
	Druk voor leidingwater	1 - 6 bar	14,5 - 87 psi
	Inlet	¾" dia.	¾" dia.
	Uitlaat	10 mm dia.	0,4"
Elektrische voeding en verbruik	Spanning/frequentie	200-240V / 50-60Hz	100-120V / 50-60Hz
	Stroomfasen	1-fase (N+L1+PE) of 2-fase (L1+L2+PE)	
	Stroomverbruik:		
	Inactief	8W	8W
	Max.	1300W@200-240V	1300W@100-120V
	Stroom	5,6A@200-240V	13A@100-120V
<i>Aardlekschakelaar</i>	Type A, 30 mA (of beter) is vereist		
Afmetingen en gewicht	Breedte	480 mm	19"
	Diepte	560 mm	22"
	Hoogte (inbedeenheid en bovenafsluiting geïnstalleerd)	450 mm	17,7"
	Gewicht	34 kg	75 lbs

Onderwerp		Specificaties	
		Metrisch/internationaal	US
Normen Specificaties			
Veiligheidsnormen	Zie de Conformiteitsverklaring		
Milieuspecificaties			
Geluidsniveaus ³	Inactief	0 dB (A)	
	A-gewogen geluidsemissiedrukkniveau op de werkplekken	LpA = 61,5 dB(A) (gemeten waarde) K = 4 dB(A) Metingen uitgevoerd in overeenstemming met EN ISO 11202.	
Werkomgeving	Temperatuur (operationeel)	5–40°C	41-104°F
	Vochtigheid	<85% RH niet-condenserend	
Opslagomstandigheden	Temperatuur	-25 – 55°C	-13 – 131°F
	Vochtigheid	<95% RH niet-condenserend	
Specificaties interface			
Bedieningselementen	Touchpad		
LCD-scherm met witte LED-achtergrondverlichting	4.8"		

³ Geluidsniveau: De vermelde cijfers zijn emissieniveaus en zijn niet noodzakelijk veilige werkniveaus. Hoewel er een verband bestaat tussen het emissieniveau en het blootstellingsniveau, kan dit niet op betrouwbare wijze worden gebruikt om te bepalen of verdere voorzorgsmaatregelen al dan niet vereist zijn. Factoren die van invloed zijn op het werkelijke blootstellingsniveau van de werknemers zijn onder andere de kenmerken van de werkrimte, de andere bronnen van lawaai, enzovoort, d.w.z. het aantal machines en andere aangrenzende processen. Ook het toegestane blootstellingsniveau kan van land tot land verschillen. Met deze informatie kan de gebruiker van de machine echter een betere inschatting maken van het gevaar en het risico.

CitoPress-5/-15/-30, checklist voor de installatie

Lees de installatie-instructies in de handleiding *alvorens* de machine te installeren.

Vereisten voor de installatie

- Tafel: - in staat om minstens 60 kg/132 pond te dragen

Vereiste accessoires en verbruiksartikelen
(apart besteld)

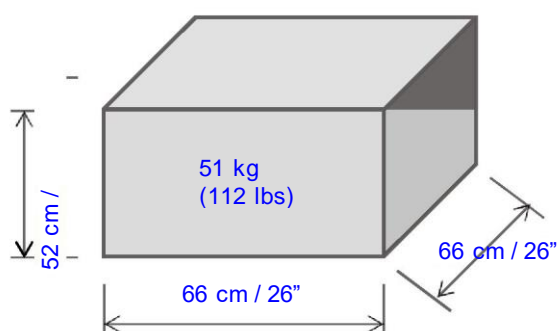
Raadpleeg www.struers.com voor meer informatie over het beschikbare assortiment.

Aanbevolen voor CitoPress-15/-30

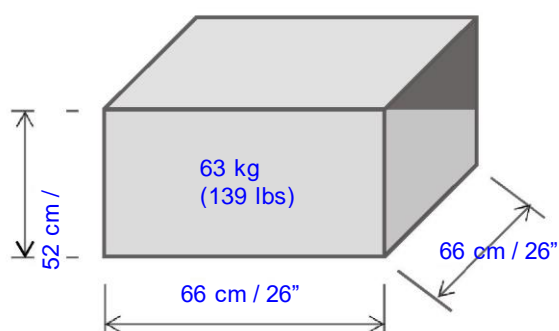
- Recirculatiekoeleenheid

Verzendkist specificaties

CitoPress-5/- 15



CitoPress-30



Locatie

De machine moet dicht bij de stroomvoorziening worden geplaatst.
De machine is ontworpen om op een tafeleenheid te worden geplaatst.
De tafel moet minstens 60 kg/132 lbs kunnen dragen.
De tafel moet minstens 75 cm/30" hoog zijn.

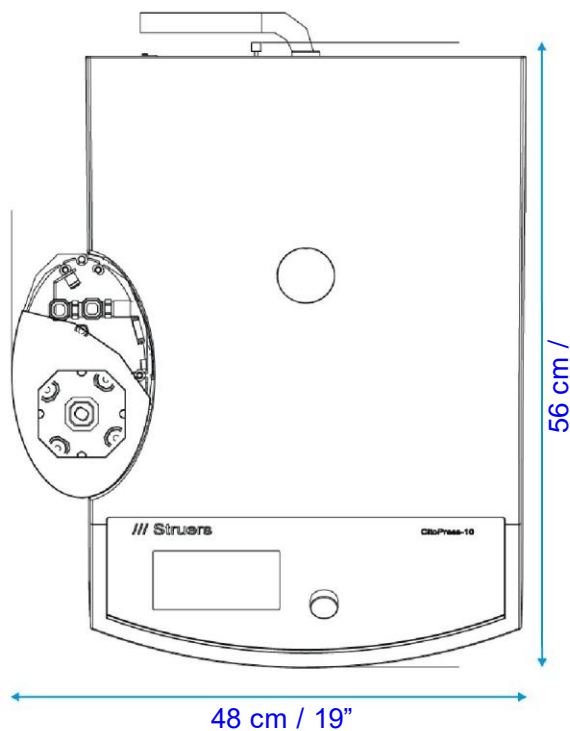
Behandeling, transport en opslag

- Til de CitoPress op door deze onder de onderkant van de machine te houden, aan de linkerkant en aan de rechterkant.
- Til het apparaat op de tafel.
- Til de voorkant van de machine op en plaats deze voorzichtig op zijn plaats.
- Controleer of de Secotom met alle 4 de rubberen voetjes stevig op de tafel rust.

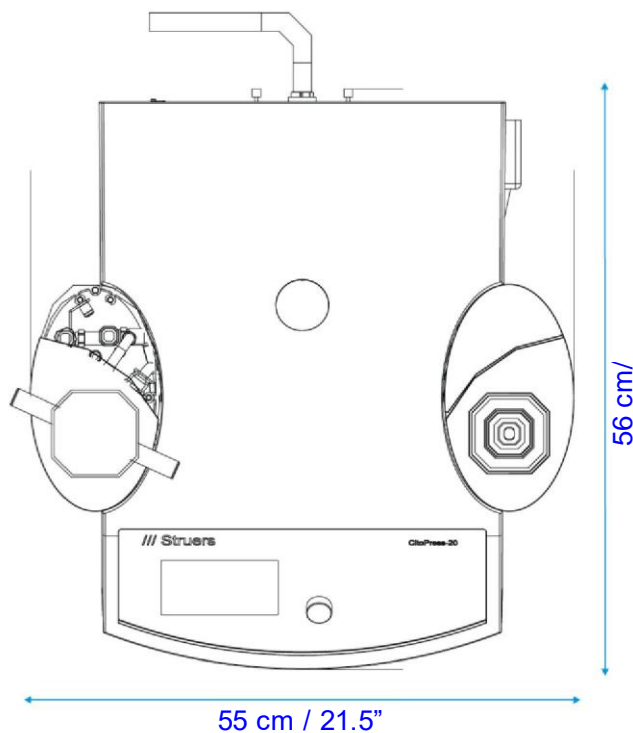
Afmetingen

	CitoPress-5/-15	CitoPress-30	CitoDoser
Breedte:	48 cm / 19"	55 cm / 21.5"	22 cm / 9"
Diepte:	56 cm / 22"	56 cm / 22"	55 cm / 22"
Hoogte:			
- Inbeddenheid en bovensluiting geïnstalleerd	45 cm / 17.7"	45 cm / 17.7"	11 cm / 4.3"
- Inclusief CitoDoser	55 cm / 21.5"	55 cm / 21.5"	
Gewicht:	34 kg (75 lbs)	48 kg (106 lbs)	3.1 kg (7 lbs)

Footprint : CitoPress-5/-15



Voetafdruk: Citopress-30



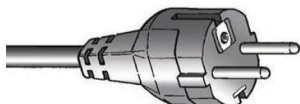
Aanbevolen ruimte

- Voorzijde:** Aanbevolen ruimte aan de voorzijde: 100 cm / 40".
- Achterzijde:** De machine mag tegen een muur geplaatst worden.
- Controleer of er achter de tafel voldoende ruimte is voor de inlaat- en uitlaatslangen. Ongeveer 10 cm/4"
- Zijkanten:**
- Controleer of er aan de zijkant voldoende ruimte is om de deuren van de torens van de inbedeenheden te openen: minimaal 20 cm/8".
(aan *beide* zijden voor CitoPress-30).
- Zorg voor 22 x 55 cm/9" x 22" ruimte voor elke CitoDoser basiseenheid als u CitoDoser gebruikt.
- Hierboven:**
- Controleer of er ten minste 70 cm/28" boven de tafel zit als u CitoDoser gebruikt.

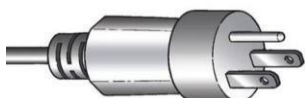
Stroomvoorziening

De machine wordt geleverd met 3 soorten netsnoeren (lengte 2,5 m/8,2'). Het stopcontact moet gemakkelijk toegankelijk zijn en zich tussen 0,6 m en 1,9 m (2½" — 6') boven vloerniveau bevinden. (Een bovengrens van 1,7 m (5' 6") wordt aanbevolen).

Een-fasige levering



De 2-polige (Europese Schuko) stekker is voor gebruik op eenfasige aansluitingen. Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker.



De 3-polige (Noord-Amerikaanse NEMA 5-15P) stekker is bedoeld voor gebruik op enkelfasige aansluitingen.

Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker.

2-fasige aansluiting



De 3-polige (North American NEMA 6-15P) stekker is voor gebruik op 2-fasige aansluitingen. (Deze kabel wordt aanbevolen voor gebruik met CitoPress-30).

Als de stekker van deze kabel in uw land niet is goedgekeurd, moet de stekker worden vervangen door een goedgekeurde stekker.

Elektrische tafel:

Voltage / frequentie	100-120V / 50-60 Hz, 200-240 V / 50-60 Hz		
	Automatische detectie en automatische omschakeling		
Stroom aansluiting	1-fase (N+L1+PE) of 2-fase (L1+L2+PE) De elektrische installatie moet voldoen aan "Installatie Categorie II".		
Stroomverbruik: Inactief	CitoPress-5	CitoPress-15	CitoPress-30
	8 W	8 W	8 W
Vermogen Max 100-120V 200-240V	1300 W 1300 W	1300 W 1300 W	1300 W 2300 W
	13 A 5,6 A	13 A 5,6 A	13 A 10 A
Stroom, max. 100-120V 200-240V	13 A 5,6 A	13 A 5,6 A	13 A 10 A
Aardlekschakelaar	Type A, 30 mA (of beter) is vereist		

Watervoorziening

Vereist

Optie

De machine wordt geleverd met een drukslang van 2 m/6,5 ' om de machine op de waterleiding aan te sluiten.

Waterdruk 1 - 6 bar/14.5 - 87 psi

Slang meegeleverd $\frac{3}{4}$ " dia. x 2 m/6,5 ' met standaard connector.

Slangaansluiting $\frac{3}{4}$ " Brits standaard pijpschroefdraad.

Een recirculatiekoeleenheid wordt echter aanbevolen.

Zie Accessoires op pagina 6 voor meer informatie.

Water Outlet – Drain

Vereist

Optie

De machine wordt geleverd met een afvoerslang van 2 m/6,5 '.

Zorg ervoor dat de waterafvoer zich onder het niveau van de machine bevindt.

Perslucht

Vereist

Optie

Niet vereist.

Uitlaat

Vereist

Optie

Niet vereist.

Omgevingscondities



5-40 °C
41-104 °F



Max. 95% RH

Accessoires en verbruiksmaterialen

Raadpleeg de [CitoPress-brochure](#) en de [Warm Inbedden-brochure](#) voor meer informatie over het beschikbare assortiment.

Recirculatiekoeleenheid **Aanbevolen voor CitoPress-15/30**

Struers Cooling System 7 met tank van 50 l, kleine pomp en Cooli-1 wordt aanbevolen.

Voor intensief gebruik wordt *Struers Cooling System 5* met tank van 100 l, kleine pomp, Cooli-1 en filterzak aanbevolen.

Het gebruik van Struers verbruiksmaterialen wordt aanbevolen.

Andere producten (bijv. koelmedia) kunnen agressieve oplosmiddelen bevatten, die bijv. rubberen afdichtingen oplossen. De garantie is niet van toepassing op beschadigde onderdelen van de machine (bijv. afdichtingen en buizen), waarbij de schade direct verband kan houden met het gebruik van niet-Struers verbruiksmaterialen.

Verklaring van conformiteit

Fabrikant	Struers ApS • Pederstrupvej 84 • DK-2750 Ballerup • Denemarken
Naam	CitoPress-5, CitoPress-15, CitoPress-30
Model	NVT
Functie	Warm inbedpers
Type	0577, 0573 en/of 0574
Cat. nr.	CitoPress-5: 05776127 CitoPress-15: 05736127 CitoPress-30: 05746127
Serienr.	



Module H, volgens globale aanpak



Wij verklaren dat het vermelde product in overeenstemming is met de volgende wetgeving, richtlijnen en normen:

2006/42/EC	EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60204-1-2018/Corr.:2020
2011/65/EU	EN 63000:2018
2014/30/EU	EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007, EN 61000-6-3-A1:2011, EN 61000-6-3-A1-AC:2012
Aanvullende normen	NFPA 79, FCC 47 CFR deel 15 subdeel B

Bevoegd om technisch dossier samen te stellen/
Geautoriseerde ondertekenaar

Datum: [Release date]



Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup
Denemarken