

AccuStop

Benutzerhandbuch

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung



CE

Dok. Nr.: 14387001_A_de
Auslieferungsdatum: 2024.10.03

Copyright

Der Inhalt der Betriebsanleitung ist Eigentum von Struers ApS. Kein Teil dieser Betriebsanleitung darf ohne schriftliche Genehmigung von Struers ApS reproduziert werden.

Alle Rechte vorbehalten. © Struers ApS.

Inhaltsverzeichnis

1	Erste Schritte	4
1.1	Gerätebeschreibung	4
1.2	Übersicht	5
1.3	Packungsinhalt überprüfen	6
1.4	Zubehör	6
2	AccuStop anpassen	7
3	Schleifprozess	8
3.1	Einrichten und Einstellen	9
3.1.1	Flanschformeinbettungen	9
3.1.2	Zylindrische Halterungen oder Proben	9
4	Wartung	10
4.1	Reinigen	10
5	Ersatzteile	11
6	Entsorgung	12
7	Hersteller	12

1 Erste Schritte

1.1 Gerätebeschreibung

AccuStop ist ein individueller Probenhalter, der für das manuelle und automatische Präzisionsschleifen aller kleinen Proben konzipiert ist, die auf eine genau definierte Tiefe geschliffen werden müssen oder bei denen bestimmte Mengen an Material von der Prüfoberfläche entfernt werden müssen.

AccuStop 30 und AccuStop 40 kann mit einer Vielzahl von Zubehörteilen für verschiedene Anwendungen verwendet werden. Informationen über den verfügbaren Bereich finden Sie in der AccuStop Broschüre auf der Struers Website.



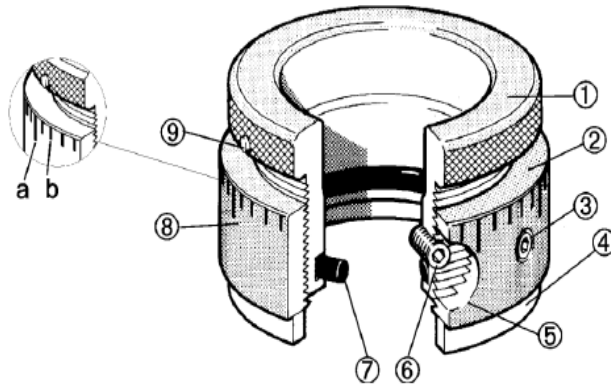
Hinweis

Verwenden Sie nur AccuStop beim Schleifen mit SiC oder Al₂O₃ Schleifpapieren.

Verwenden Sie niemals AccuStop mit jeder Art von Diamantschliff. Wenn er während des Diamantpolierens verwendet wird, sollte der keramische Anschlagring so eingestellt werden, dass er von der Polierunterlage ferngehalten wird.

AccuStop kann manuell mit jedem rotierenden Scheibensystem verwendet werden, wie z. B. mit Maschinen in der LaboSystem oder Tegramin Reihe. Es kann auch automatisch zusammen mit einer AccuStop Einzelprobenhalterscheibe verwendet werden.

1.2 Übersicht



a Groß 0,1 mm

b Klein 0,02 mm

Eine vollständige Umdrehung von AccuStop ist 1 mm.

1. Probenaufnahmezylinder
2. Verstellzylinder
3. Einstell-Sicherungsschraube
4. Keramischer Anschlagring
5. Zugangsloch (für Probenbefestigungsschraube)
6. Probenbefestigungsschraube (für zylindrische Einbettungen und Einsätze)
7. O-Ring (für Flanschform-Einbettungen)
8. Graduierte Skala (Skalenteilung)
9. Positionsanzeige

1.3 Packungsinhalt überprüfen

Die Transportkiste enthält Folgendes:

Stück	Beschreibung AccuStop 30
1	AccuStop 30
	Ersatzschrauben
1	Flanschform 30 mm
1	Seriform 30 mm
1	Inbus-Schlüssel
2	O-Ringe
1	Messingscheibe
1	Satz Betriebsanleitungen

Stück	Beschreibung AccuStop 40
1	AccuStop 40
	Ersatzschrauben
1	Flanschform 40 mm
1	Seriform 40 mm
1	Inbus-Schlüssel
2	O-Ringe
1	Messingscheibe
1	Satz Betriebsanleitungen

1.4 Zubehör

Weitere Informationen über das verfügbare Angebot finden Sie in der AccuStop Broschüre:

- [Die Struers Webseite](http://www.struers.com) (<http://www.struers.com>)

2 AccuStop anpassen

- Bevor Sie die Probe in AccuStop einlegen, ist sicherzustellen, dass sich der Justierzylinder (2) in einer Position befindet, die den notwendigen Justiergrad ermöglicht, um das gesamte gewünschte Material von der Probe zu entfernen.

Wenn die Probenfixierungsschraube (6) verwendet werden soll, drehen Sie den Zylinder, bis sich die Zugangsbohrung (5) auf einer Linie mit der Position der Probenfixierungsschraube befindet.

- Platzieren Sie die Einbettung, den Einsatz oder die Probe in AccuStop. Wenn Sie Einsätze verwenden, entfernen Sie den O-Ring und positionieren Sie den Einsatz so, dass der flache Teil des Körpers zur Probenbefestigungsschraube zeigt.
- Justieren Sie die Probe und AccuStop bis die zu bearbeitende Unterlage etwa auf gleicher Höhe mit dem keramischen Anschlagring ist. Fixieren Sie dann die Probe. Passen Sie dann AccuStop mittels des Einstellzylinders so an, dass der keramische Anschlagring unterhalb der zu präparierenden Unterlage liegt, d.h. die Probe ist „in“ AccuStop und ragt nicht über den keramischen Anschlagring hinaus.
- Positionieren Sie AccuStop auf einer planen Oberfläche mit dem keramischen Anschlagring nach unten. Halten Sie den Keramikanschlagring fest gegen die plane Oberfläche und drehen Sie den Probenhaltezyylinder im Uhrzeigersinn, bis Sie durch den Kontakt der Probenunterlage mit der planen Oberfläche einen Widerstand spüren.
Die Nullposition wird durch die Position des Positionsanzeigers auf der Skala angezeigt. Siehe [Übersicht ▶5](#)
- Sperren Sie AccuStop während des Schleifens mit der Einstellfeststellschraube (3). Dies ist nun die Nullposition.
- AccuStop kann nun mithilfe des Positionsanzeigers und der Skala angepasst und eingestellt werden, um die gewünschte Materialmenge von der Probenunterlage zu entfernen.
- Das Material kann in kleinen Schritten entfernt werden, bis die richtige Tiefe erreicht ist, oder die richtige Tiefe kann mithilfe der Positionsanzeige und der Skalierung berechnet und voreingestellt werden.



Hinweis

Zum Schutz des Gewindes ist unterhalb der Einstellfeststellschraube eine Messingscheibe angebracht. Beim vollständigen Entfernen der Feststellschraube oder des Halters vom Stelling kann es passieren, dass die Messingscheibe herausfällt.

3 Schleifprozess



Hinweis

Verwenden Sie niemals AccuStop mit jeder Art von Diamantschliff.

Schleifparameter

Schleifart	Scheibentyp	Körnung	Schleiftiefe
Planschleifen	SiC oder Al ₂ O ₃	80-220#	0,5 bis 1,0 mm
Feinschleifen	SiC oder Al ₂ O ₃	1200#	0,1 bis 0,5 mm

Passen Sie AccuStop an, um die gewünschte Materialmenge zu entfernen, verwenden Sie dann die Hobel- und Feinschleifschritte wie gezeigt. Der Planschleifschritt sollte nahe am gewünschten Zielwert liegen. Mit dem Feinschleifschritt sollte exakt auf das gewünschte Ziel geschliffen werden.

Manuelles Schleifen

Um festzustellen, wann das gesamte Material entfernt wurde, d. h. wann die Probenunterlage auf gleicher Höhe mit dem keramischen Anschlagring ist, muss die Schleifrichtung des AccuStop in regelmäßigen Abständen gewechselt werden.

Wenn das Schleifmuster seine Richtung nicht mehr ändert, hat der keramische Anschlagring Kontakt mit dem Schleifpapier und es erfolgt kein Schleifen mehr, bis AccuStop neu eingestellt wird.

Automatisches Schleifen

Siehe die spezifische Betriebsanleitung für Ihr Gerät.

3.1 Einrichten und Einstellen

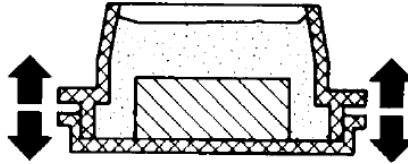
3.1.1 Flanschformeinbettungen

Stellen Sie sicher, dass der O-Ring (7) im Probenhalterzylinder (1) in AccuStop sitzt.

Es gibt zwei O-Ringe unterschiedlicher Größe:

- O-Ring 3 mm Durchmesser: zur Verwendung mit Serifix Einbettungen
- O-Ring 2,6 mm Durchmesser: zur Verwendung mit allen anderen Einbettungen

FlanschForm



Hinweis

- Zum leichteren Einsetzen und Entnehmen der Flanschformen sollte der O-Ring (7) leicht eingefettet werden.
- Verwenden Sie den O-Ring nur bei Flanschbefestigungen. Zum Entfernen drücken Sie den mit AccuStop gelieferten kleinen Inbusschlüssel durch die Öffnung an der Unterseite des Probenhalterzylinders (1) und drücken Sie den O-Ring vorsichtig aus seiner Vertiefung.

3.1.2 Zylindrische Halterungen oder Proben

- Den O-Ring (7) ggf. entfernen.
- Drehen Sie den Probenhalterzylinder (1), bis der Justierungspositionsanzeiger (9) mit der Zugangsöffnung (5) im Justierungszylinder (2) übereinstimmt. Nun sollte ein Gewinde im Probenhalterzylinder sichtbar sein, das mit einer der mit AccuStop gelieferten Schrauben verschlossen werden kann.
- Platzieren Sie die Einbettung oder Probe direkt in AccuStop. Dabei ragt die zu präparierende Unterlage aus dem Boden des

Probenhaltezyllinders (**1**) heraus. Fixieren Sie die Probe in dieser Position mit der Probenfixierungsschraube (**6**) in AccuStop.

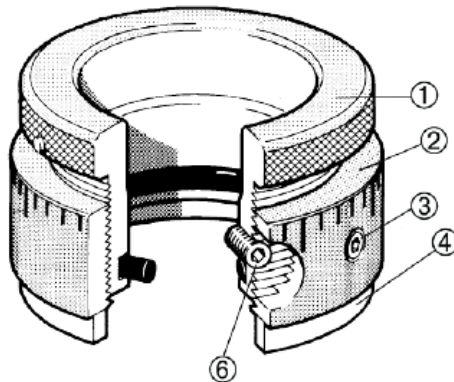
- Passen Sie AccuStop an, so dass der keramische Anschlagring bündig mit der zu bearbeitenden Unterlage abschließt.

4 Wartung

4.1 Reinigen

AccuStop nach Bedarf reinigen und schmieren (wenn sich die Teile nicht frei bewegen).

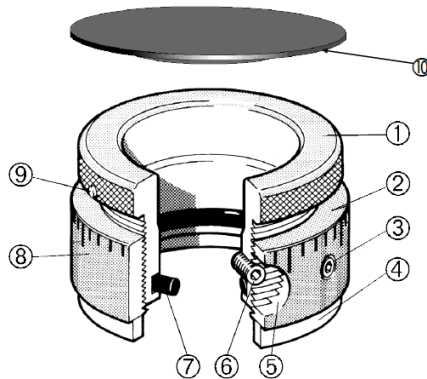
- Entfernen Sie die Probenbefestigungsschraube.
- Entfernen Sie die Justierschraube und die Messingscheibe.
- Entfernen Sie den Stellzylinder, indem Sie die beiden Teile vollständig auseinanderschrauben.
- Reinigen Sie jedes Stück, einschließlich der Schrauben und der Messingscheibe, mit Seife und Wasser, alternativ mit Kerosin oder Reinigungsbenzin.
- Fetten Sie die Zylindergewinde leicht mit einem Schmiermittel, z.B. Struers Klüber Fressschutzfett ALTEMP Q NB 50 oder ähnlich (Fett mit einer geringen Menge Festschmierstoff).
- AccuStop wieder zusammenbauen



1. Probenaufnahmezylinder
2. Verstellzylinder
3. Einstell-Sicherungsschraube

4. Keramischer Anschlagring
6. Probenbefestigungsschraube

5 Ersatzteile



Pos.	Artikel	Art.-Nr.
	Satz Unterlegscheiben und Inbusschrauben inklusive:	438MP009
	(3) Unterlegscheibe aus Messing, 1 Stk.	
	(3) Inbusschraube, bearbeitet, 1 Stk.	
	(6) Inbusschraube M4x5, 2 Stk.	
	(6) Inbusschraube M4x8, 2 Stk.	
(7)	Gummiring, 6 Stk., für Serifix Einbettungen	438MP003
(7)	O-Ring 29,5 x 3,0, 10 Stk., für andere Einbettungen	260MP092
(10)	Druckplatte für AccuStop, 3 Stk.	438MP010

Weitere Informationen erhalten Sie vom Struers Service. Hier können Sie auch die Verfügbarkeit von Ersatzteilen erfragen. Die Kontaktdaten finden Sie auf Struers.com.

6 Entsorgung

Wenden Sie sich an die zuständige Behörde, um Informationen über die korrekte Entsorgung im Sinne der geltenden nationalen Vorschriften zu erfahren.

7 Hersteller

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Dänemark
Telefon +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
www.struers.com

Haftung des Herstellers

Beachten Sie die nachstehend genannten Einschränkungen. Zuwiderhandlung kann die Haftung von Struers beschränken oder aufheben.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Fehler im Text und/oder den Abbildungen in Betriebsanleitungen und Wartungshandbüchern. Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieser Anleitung jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. In der Anleitung können Zubehör und Teile erwähnt sein, die nicht Gegenstand oder Teil der laufenden Geräteversion sind.

Der Hersteller ist nur dann für Auswirkungen auf die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Leistung der Geräte haftbar, wenn diese in Übereinstimmung mit den entsprechenden Anweisungen verwendet und gewartet wird.

en For translations see
bg За преводи вижте
cs Překlady viz
da Se oversættelser på
de Übersetzungen finden Sie unter
el Για μεταφράσεις, ανατρέξτε στη διεύθυνση
es Para ver las traducciones consulte
et Tõlked leiata aadressilt
fi Katso käännökset osoitteesta
fr Pour les traductions, voir
hr Za prijevode idite na
hu A fordítások itt érhetőek el
it Per le traduzioni consultare
ja 翻訳については、
lt Vertimai patalpinti
lv Tulkojumus skatīt
nl Voor vertalingen zie
no For oversættelser se
pl Aby znaleźć tłumaczenia, sprawdź
pt Consulte as traduções disponíveis em
ro Pentru traduceri, consultați
se För översättningar besök
sk Preklady sú dostupné na stránke
sl Za prevode si oglejte
tr Çeviriler için bkz
zh 翻译见

www.struers.com/Library