

# AccuStop

## Felhasználói útmutató

Az eredeti utasítások fordítása



CE

Dok. sz.: 14387001\_A\_hu  
Kiadás dátuma: 2024.10.03

---

**Szerzői jog**

A jelen kézikönyv tartalmának tulajdonosa a Struers ApS. A Struers ApS írásos engedélye nélkül a kézikönyv bármely részének sokszorosítása tilos. Minden jog fenntartva. © Struers ApS.

---

# Tartalomjegyzék

<b>1</b>	<b>Kezdő lépések</b> .....	<b>4</b>
1.1	Eszközleírás .....	4
1.2	Áttekintés .....	5
1.3	Ellenőrizze a csomagjegyzéket. ....	6
1.4	Tartozékok .....	6
<b>2</b>	<b>Az AccuStop beállítása</b> .....	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>Csiszolási folyamat</b> .....	<b>8</b>
3.1	Összeállítás és beállítás .....	9
3.1.1	FlangeForm-ba ágyazott minták .....	9
3.1.2	Hengeres formába ágyazott minták .....	9
<b>4</b>	<b>Karbantartás</b> .....	<b>10</b>
4.1	Tisztítás .....	10
<b>5</b>	<b>Pótalkatrészek</b> .....	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>Ártalmatlanítás</b> .....	<b>11</b>
<b>7</b>	<b>Gyártó</b> .....	<b>12</b>

# 1 Kezdő lépések

## 1.1 Eszközleírás

Az AccuStop egy egyedi mintatartó, amelyet minden olyan kis méretű minta kézi és automatikus precíziós csiszolására terveztek, amelyeket pontosan meghatározott mélységig kell csiszolni, vagy amelyeknél meghatározott mennyiségű anyagot kell eltávolítani a vizsgált felületről.

Az AccuStop 30 és az AccuStop 40 tartozékok széles választékával használható különféle alkalmazásokhoz. Az elérhető választékkal kapcsolatos információkért lásd az AccuStop prospektust a Struers weboldalán.



### Megjegyzés

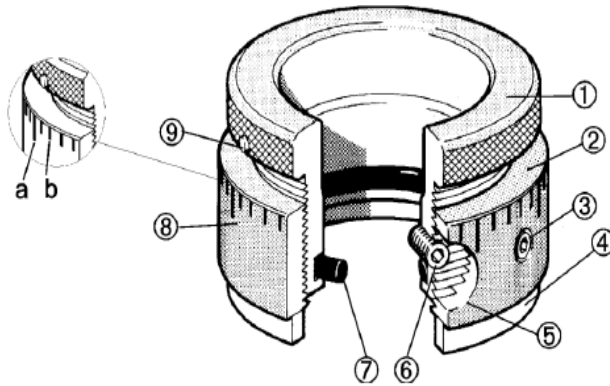
Az AccuStop csak SiC vagy  $Al_2O_3$  csiszolópapírokkal való csiszoláskor használható.

Az AccuStop nem használható semmiféle gyémánttal történő csiszolásnál.

Ha gyémánttal való polírozásnál használják, a kerámia ütközőgyűrűt úgy kell beállítani, hogy távol maradjon a polírozófelülettől.

Az AccuStop manuálisan bármilyen forgótárcsás rendszerrel használható, így például LaboSystem gépekkel vagy a Tegramin sorozat gépeivel. Automatikusan AccuStop mintamozgató lemezzel együtt is használható.

## 1.2 Áttekintés



**a** Nagy, 0,1 mm

**b** Kicsi, 0,02 mm

Az AccuStop egy teljes elforgatása 1 mm.

1. Mintatartó henger
2. Beállítóhenger
3. Beállítást rögzítő csavar
4. Kerámia ütközőgyűrű
5. Hozzáférfési furat (a mintarögzítő csavarhoz)
6. Mintarögzítő csavar (hengeres formába ágyazott mintákhoz és betétekhez)
7. O gyűrű (FlangeForm-ba ágyazott mintákhoz)
8. Skála (skálabeosztás)
9. Pozíciójelző

### 1.3 Ellenőrizze a csomagjegyzéket.

A csomagolás a következő tételeket tartalmazza:

Darab	Leírás AccuStop 30
1	AccuStop 30
	Tartalék csavarok
1	FlangeForm, 30 mm
1	SeriForm, 30 mm
1	Imbuszkulcs
2	O gyűrűk
1	Sárgaréz betét
1	Használatiútmutató-készlet

Darab	Leírás AccuStop 40
1	AccuStop 40
	Tartalék csavarok
1	FlangeForm, 40 mm
1	SeriForm, 40 mm
1	Imbuszkulcs
2	O gyűrűk
1	Sárgaréz betét
1	Használatiútmutató-készlet

### 1.4 Tartozékok

A rendelkezésre álló választékkal kapcsolatos információkért tekintse át a(z) AccuStop prospektust:

- [A Struers webhelye](http://www.struers.com) (http://www.struers.com)

## 2 Az AccuStop beállítása

- Mielőtt behelyezné a mintát az AccuStop eszközbe, győződjön meg arról, hogy a beállítóhenger (2) olyan helyzetben van, amely lehetővé teszi a mintából az összes kívánt anyag eltávolításához szükséges beállítást.

Ha mintarögzítő csavart (6) kell használni, forgassa el a hengert úgy, hogy a hozzáférési furat (5) egybe essen a mintát rögzítő csavar helyzetével.

- Helyezze be a beágyazást, a betétet vagy a mintát az AccuStop eszközbe. Betét használata esetén távolítsa el az O gyűrűt, és helyezze el a betétet úgy, hogy a test lapos része a mintarögzítő csavar felé nézzen.
- Állítsa be a mintát és az AccuStop eszközt úgy, hogy az előkészítendő felület megközelítőleg szintbe kerüljön a kerámia ütközőgyűrűvel. Ezután rögzítse a mintát. Most kissé állítson az AccuStop eszközön a beállítóhenger segítségével úgy, hogy a kerámia ütközőgyűrű az előkészítendő felület alatt legyen, azaz, a minta az AccuStop „belsejében” legyen, ne nyúljon túl a kerámia ütközőgyűrűn.
- Helyezze az AccuStop eszközt sík felületre a kerámia ütközőgyűrűvel lefelé. Miközben a kerámia ütközőgyűrűt szilárdan a sík felülethez nyomja, fordítsa el a mintatartó hengert az óramutató járásával megegyező irányba, amíg ellenállást nem érez amiatt, hogy a minta felülete a sík felülethez ért.  
A nulla pozíciót a pozíciójelző skálán betöltött helye mutatja. Lásd: [Áttekintés ➤5](#)
- Csiszoláskor rögzítse az AccuStop eszközt a beállítást rögzítő csavarral (3). Mostantól ez a nulla pozíció.
- Az AccuStop mostantól beállítható a pozíciójelző és a skála segítségével a minta felületéről a kívánt mennyiségű anyag eltávolításához.
- Az anyag kis lépésekben eltávolítható a megfelelő mélység eléréséig, vagy kiszámítható a megfelelő mélység, majd a pozíciójelző és a skála segítségével előre beállítható.



### Megjegyzés

A menet védelme érdekében a beállítást rögzítő csavar alatt sárgaréz betét található. A sárgaréz betét kieshet, ha a rögzítőcsavart vagy a tartót teljesen eltávolítják az állítógyűrűből.

## 3 Csiszolási folyamat



### Megjegyzés

Az AccuStop nem használható semmiféle gyémánttal történő csiszolásnál.

### Csiszolási paraméterek

A csiszolás típusa	Korong típusa	Szemcseméret	Csiszolási mélység
Síkcsiszolás	SiC vagy Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	80-220#	0,5–1,0 mm
Finomcsiszolás	SiC vagy Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1200#	0,1–0,5 mm

Állítsa be az AccuStop eszközt a kívánt anyagmennyiség eltávolításához, majd használja a sík- és finomcsiszolási lépéseket a képen látható módon. A síkcsiszolási lépésnek közel kell lennie a kívánt célhoz. A finomcsiszolási lépéssel pontosan a kívánt célértékre kell csiszolni.

### Kézi csiszolás

Az AccuStop csiszolási irányát rendszeresen változtatni kell, hogy meghatározható legyen, hogy az összes anyag eltávolításra került, azaz a minta felülete egy szintbe került a kerámia ütközőgyűrűvel.

Amikor a csiszolási minta iránya már nem változik, a kerámia ütközőgyűrű érintkezik a csiszolópapírral, és az AccuStop újbóli beállításáig nem történik további csiszolás.

### Automatikus csiszolás

Lásd a berendezéshez tartozó külön használati útmutatót.



## 3.1 Összeállítás és beállítás

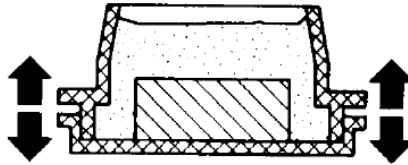
### 3.1.1 FlangeForm-ba ágyazott minták

Győződjön meg arról, hogy az O gyűrű (7) az AccuStop mintatartó hengerben (1) van.

Két különböző méretű O gyűrű tartozik az eszközhöz:

- 3 mm átmérőjű O gyűrű: Serifix beágyazó anyagokhoz
- 2,6 mm átmérőjű O gyűrű: minden más beágyazó anyaghoz

#### FlangeForm



#### Megjegyzés

- A karimás (FlangeForm) beágyazó formák egyszerű behelyezése és eltávolítása érdekében az O gyűrűt (7) enyhén be kell zsírozni.
- Az O gyűrűt csak FlangeForm-ba ágyazott mintákhoz használja.  
Az eltávolításhoz az AccuStop tartozékeként mellékelt kis imbuszkulcsot a mintatartó henger alján lévő lyukon (1) átnyomva óvatosan nyomja ki az O gyűrűt a mélyedéséből.

### 3.1.2 Hengeres formába ágyazott minták

- Távolítsa el az O gyűrűt (7), ha az a helyén van.
- Forgassa el a mintatartó hengert (1) úgy, hogy a beállítási pozíciójelző (9) egy vonalba kerüljön a beállítóhenger (2) hozzáférési furatával (5). A mintatartó hengeren most láthatóvá kell válnia egy menetes furatnak, amelybe az AccuStop tartozékeként biztosított csavarok egyike beszerelhető.
- Helyezze a tartót vagy a mintát közvetlenül az AccuStop eszközbe úgy, hogy az előkészítendő felület kiálljon a mintatartó henger (1) aljából. Rögzítse a mintadarabot ebben a helyzetben a mintarögzítő csavarral (6) az AccuStop eszközbe.

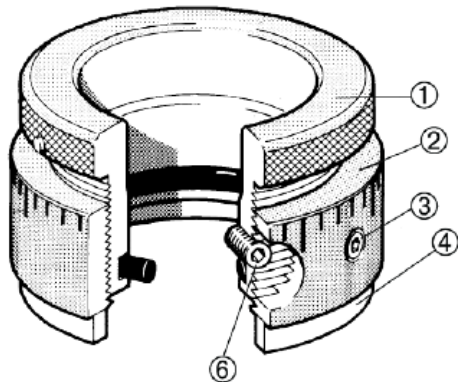
- Állítsa be az AccuStop eszközt úgy, hogy a kerámia ütközőgyűrű az előkészítendő felülettel egy szintben legyen.

## 4 Karbantartás

### 4.1 Tisztítás

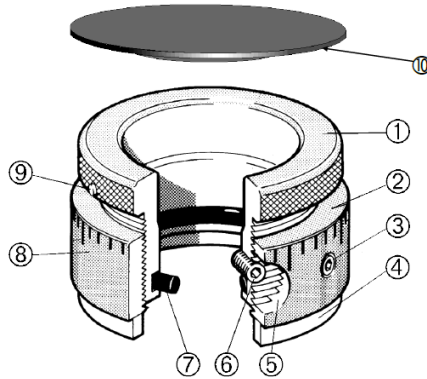
Tisztítsa meg és kenje meg az AccuStop eszközt szükség szerint (ha az alkatrészek nem mozognak szabadon).

- Távolítsa el a mintarögzítő csavart.
- Távolítsa el a beállítást rögzítő csavart és a sárgaréz betétet.
- Távolítsa el a beállítóhengert úgy, hogy a két elemet teljesen szétcsavarja.
- Tisztítsa meg az egyes elemeket – beleértve a csavarokat és a sárgaréz betétet is – szappannal és vízzel, esetleg kerozinnal vagy tisztítóbenzinnel.
- Vékony rétegben kenje meg a henger meneteit kenőanyaggal, pl. Struers Klüber ALTEMP Q NB 50 beragadásgátló zsírral vagy hasonlóval (kenje meg kis mennyiségű szilárd kenőanyaggal).
- Szerelje össze az AccuStop eszközt



1. Mintatartó henger
2. Beállítóhenger
3. Beállítást rögzítő csavar
4. Kerámia ütközőgyűrű
6. Mintarögzítő csavar

## 5 Pótalkatrészek



Poz.	Tétel	Kat. sz.
	Alátét- és imbuszcsavarkészlet, tartalma:	438MP009
	(3) Sárgaréz betét, 1 db.	
	(3) Imbuszcsavar, megmunkált, 1 db.	
	(6) Imbuszcsavar, M4x5, 2 db.	
	(6) Imbuszcsavar, M4x8, 2 db.	
(7)	Gumigyűrű, 6 db, Serifix beágyazó anyagokhoz	438MP003
(7)	O gyűrű 29,5 × 3,0, 10 db, egyéb beágyazó anyagokhoz	260MP092
(10)	Nyomólap az AccuStop eszközhöz, 3 db.	438MP010

További információkért vagy a pótalkatrészek elérhetőségének ellenőrzéséért forduljon a Struers szervizéhez. Az elérhetőségek ezen a címen találhatóak: [Struers.com](http://Struers.com).

## 6 Ártalmatlanítás

A helyi hatóságoktól tájékozódjon a nemzeti jogszabályoknak megfelelő hulladékkezelési módról.

## 7 Gyártó

Struers ApS  
Pederstrupvej 84  
DK-2750 Ballerup, Dánia  
Telefon: +45 44 600 800  
Fax: +45 44 600 801  
www.struers.com

### **A gyártó felelőssége**

Az alábbi korlátozásokat be kell tartani, mivel a korlátozások megsértése a Struers jogi kötelezettségeinek elvesztéséhez vezethet.

A gyártó nem vállal felelősséget a jelen kézikönyv szövegében és/vagy illusztrációiban található hibákért. A jelen kézikönyvben szereplő információk előzetes értesítés nélkül változhatnak. A kézikönyv olyan tartozékokat vagy alkatrészeket is említhet, amelyek nem szerepelnek a berendezés szállított változatában.

A gyártó csak akkor tekinthető felelősnek a berendezés biztonságára, megbízhatóságára és teljesítményére gyakorolt hatásokért, ha a berendezést a használati utasításnak megfelelően használják, szervizelik és tartják karban.



en For translations see  
bg За преводи вижте  
cs Překlady viz  
da Se oversættelser på  
de Übersetzungen finden Sie unter  
el Για μεταφράσεις, ανατρέξτε στη διεύθυνση  
es Para ver las traducciones consulte  
et Tõlked leiata aadressilt  
fi Katso käännökset osoitteesta  
fr Pour les traductions, voir  
hr Za prijevode idite na  
hu A fordítások itt érhetőek el  
it Per le traduzioni consultare  
ja 翻訳については、  
lt Vertimai patalpinti  
lv Tulkojumus skatīt  
nl Voor vertalingen zie  
no For oversættelser se  
pl Aby znaleźć tłumaczenia, sprawdź  
pt Consulte as traduções disponíveis em  
ro Pentru traduceri, consultați  
se För översättningar besök  
sk Preklady sú dostupné na stránke  
sl Za prevode si oglejte  
tr Çeviriler için bkz  
zh 翻译见

[www.struers.com/Library](http://www.struers.com/Library)